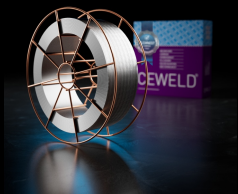


CEWELD Ultra Clean III

TYPE	Kopervrije massieve lasdraad voor het lassen van staalsoorten t/m 460MPa rekgrens								
TOEPASSINGEN	CEWELD® Ultra Clean III kan universeel worden gebruikt in tank-, ketel- en algemene staalbouw, scheeps- en pijpleidingbouw. Dankzij de metallurgische zuiverheid en een nikkelgehalte van minder dan 1% voldoet CEWELD® UltraClean III aan de meeste NACE-normen voor toepassingen met zure gassen (H2S).								
EIGENSCHAPPEN	CEWELD® Ultra Clean III biedt u de laagst mogelijke lasrookemissies en is geclassificeerd als kopervrije lasdraad met max. 0,03% koper. Deze extreem wrijvingsarme lasdraad dankt zijn boogstabiliteit aan een nieuw industrieel smeermiddel dat de boog stabiliseert en tegelijkertijd de wrijving in de toorts met meer dan 55% verlaagt in vergelijking met verkoperde lasdraad. CEWELD® Ultra Clean III biedt opmerkelijk hoge kerfslagwaarden bij zeer lage temperaturen als gevolg van het zeer zuivere lasmetaal en maakt hiermee deze lasdraad uitermate geschikt voor offshore toepassingen waarbij speciale kerfslageisen bij -60°C gelden.								
CLASSIFICATIE	AWS	A 5.18: ER 70S-6							
	EN ISO	14341-A: G 46 5 M21 4Si1, 14341-A: G 42 4 C1 4Si1							
	F-nr	6							
	FM	1							
GESCHIKT VOOR	Reh ≤ 460 MPa (67 ksi) ISO 15608: 1.2, 1.3, 2.1 (Mix gas M2, M3) 1.5637, 1.6217, 1.6228, 1.0044-1.09821.0035 - 1.0570, 1.0345, 1.0425, 1.0481, 1.0308 - 1.0581, 1.0307 - 1.0582, 1.0440, 1.0472, 1.0475, 1.0416 to 1.0551 10Ni14, 12Ni14, 13MnNi6-3, 15NiMn6, S235JR-S355JR, S235JO-S355JO, S450JO, S235J2-S355J2, S275N-S460N, S275M-S460M, P235GH-P355GH, P275NL1-P460NL1, P215NL, P265NL, P355N, P285NH-P460NH, P195TR1-P265TR1, P195TR2-P265TR2, P195GH-P265GH, L245NB-L415NB, L450QB, L245MB-L450MB, GE200-GE240, A, B, D, E, A 32-E 36 ASTM A 106 Gr. A, B, C; A 181 Gr. 60, 70; A 283 Gr. A, C; A 285 Gr. A, B, C; A 350 Gr. LF1; A 414 Gr. A, B, C, D, E, F, G; A 501 Gr. B; A 513 Gr. 1018; A 516 Gr. 55, 60, 65, 70; A 573 Gr. 58, 65, 70; A 588 Gr. A, B; A 633 Gr. C, E; A 662 Gr. B; A 711 Gr. 1013; A 841 Gr. A; API 5 L Gr. B, X42, X52, X56, X60, X65 Domex 315-460MC,MC Plus, ML								
GOEDKEURINGEN	CE, TÜV: (20200), DB: (42.206.04), Lloyds: in progress, DNV: in progress								
LASPOSITIES	      								
TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF THE FILLER METAL (%)	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu
	0.08	0.8	1.7	0.012	0.015	0.01	0.025	0.01	0.01
MECHANISCHE WAARDEN	Heat Treatment	R _{p0.2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V			Hardness	
					-50°C				
	As Welded	520	612	26	103			HRc	
HERDROGEN	Niet vereist								
CURRENT TYPE:	DC+								
GAS ACC. EN ISO 14175	M20, M21, C1								



CEWELD Ultra Clean III

ULTRA CLEAN III 0,8MM

Packaging	KG/unit	EanCode
D-200	5	8720682051610
BS-300	16	8720682051603
Drum	250	8720682051597

ULTRA CLEAN III 1,0MM

Packaging	KG/unit	EanCode
D-200	5	8720682051566
BS-300	16	8720682051337
Drum	250	8720682051375

ULTRA CLEAN III 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
D-200	5	8720682051559
BS-300	16	8720682051344
Drum	250	8720682051382