

CEWELD AA M650

TYPE Middelmatig gelegerde naadloos gevulde draad op basis van C-Cr-Mo-W-V met een hoge hardheid tot 500 °C.

TOEPASSINGEN Aanbevolen voor onderdelen die onderhevig zijn aan sterke minerale slijtage en erosie en die worden blootgesteld aan verhoogde werktemperaturen tot 500 °C.

EIGENSCHAPPEN Zeer goede slijtvastheid in combinatie met slagvastheid, zelfs bij hogere temperaturen tot 500 °C. Te veel lagen moeten worden vermeden, voorverwarmen is noodzakelijk om scheuren te voorkomen. Een bufferlaag met CEWELD AA M690 of CEWELD AA M37-42 wordt aanbevolen in geval van gevoelig basismateriaal of oude hardoplas lagen.

CLASSIFICATIE

AWS	A 5.21: ERF _e -8
EN ISO	14700: T Fe8
DIN	MSG 3-GF-60-GPZ
W.Nr.	~1.2606

GESCHIKT VOOR HRc 58-62, Cement pumps, crusher bars, hammer and blooming table rolls, mineral and brick industry, stone crushers.

GOEDKEURINGEN

LASPOSITIES



TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)

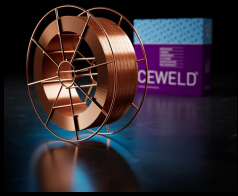
C	Si	Mn	Cr	Mo	V	Fe	W
0.5	1.25	1.3	5.7	1.4	0.3	Rem.	1.3

MECHANISCHE WAARDEN

Heat Treatment	R _{P0.2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Hardness
As Welded				59 HRc

HERDROGEN Not required

GAS ACC. EN ISO 14175 M21



CEWELD AA M650

AA M650 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663424198