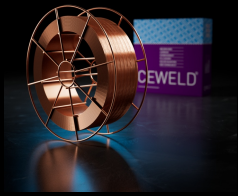


CEWELD ER 80S-B2

TYPE	Massief verkoperde lasdraad voor het lassen van kruipbestendig ferritisch staal.					
TOEPASSINGEN	Vulmetaal voor kruipbestendig 1,25%Cr0,5%Mo ferritisch staal bij hoge temperaturen. Deze staalsoorten worden gebruikt voor kruipbestendige toepassingen tot ~550°C. Typische toepassingen in energiecentrales zijn stoomleidingen, turbines en boilers; de legering vindt ook toepassingen in de chemische en petrochemische industrie.					
EIGENSCHAPPEN	Het toevoegmetaal heeft een laag gehalte aan tramp-elementen (bijv. Sn, As, Sb en P) en heeft een lage Bruscato Factor (X< 10 ppm) voor toepassingen die bestand zijn tegen verbrossing.					
CLASSIFICATIE	AWS	A 5.28: ER 80S-B2				
	EN ISO	21952-B: G 1CM				
	F-nr	6				
	FM	3				
GESCHIKT VOOR	Typ 1Cr0,5Mo, ISO 15608: ~5,1 1.7205, 1.7218, 1.7225, 1.7228, 1.7254, 1.7258, 1.7262, 1.7335, 1.7337, 1.7350, 1.7354, 1.7357, 1.7728 13CrMoV42, 13CrMo4-4, 13CrMo4-5, 15CrMo3, 15CrMo5, 13CrMoV42, 15Cr3, 16MnCr5, 20MnCr5, 15CrMo5, 24CrMo5, 25CrMo4, GS-22CrMo5, GS-22CrMo54, GS 17CrMo5-5, 16CrMoV4, 42CrMo4, 42CrMo4V, 41CrMo4V, ASTM A 182 Gr. F11 / F12; A 193 Gr. B7; A 213 Gr. T12; A 217 Gr. WC6; A 234 Gr. WP11; A335 Gr. P11, P12; A 336 Gr. F11, F12; A 426 Gr. CP12 ; A 199; A200; A 387 Gr A11 / 12					
GOEDKEURINGEN	CE					
LASPOSITIES	      					
TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF THE FILLER METAL (%)	C	Si	Mn	Cr	Mo	
	0.09	0.6	0.6	1.3	0.5	
MECHANISCHE WAARDEN	Heat Treatment	RP0,2 (MPa)	Rm (MPa)	A5 (%)	Impact Energy (J) ISO-V	Hardness
	660°C- 700°C 1h	470	560	20	RT	HRc
					80	
HERDROGEN	Not required					
GAS ACC. EN ISO 14175	M21					



CEWELD ER 80S-B2

ER 80S-B2 0,8MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663424327

ER 80S-B2 1,0MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663417442

ER 80S-B2 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663417459