

CEWELD AA R Corten

TYPE Naadloos rutiel gevulde lasdraad voor het lassen van weervaste staalsoorten

TOEPASSINGEN Weervaste staalsoorten, staalconstructies, algemene fabricage, offshore enz.

EIGENSCHAPPEN Uitstekend controleerbaar smeltbad met snel stollende slak. Superieur voor positielassen, zelfs bij hogere stroom. Gebruikstemperatuur tot - 40 °C. Bijzonder geschikt voor MAG-orbitaal lassen en alle-positie lassen op keramische backing. Extreem laag spatverlies, gemakkelijke slakverwijdering en waterstofgehalte onder 3 ml/100gr. zelfs na lange ongeconditioneerde opslag.

CLASSIFICATIE

AWS	A 5.29: E81T1-GM H4, A 5.36: E81T1-M21A4-G-H4
EN ISO	17632-A: T 46 5 Z P M21 H5
F-nr	6
FM	1

GESCHIKT VOOR **CuNi, Reh ≤ 460MPa Iso 15608: 1.4**
 1.1845, 1.8946, 1.8958, 1.1861, 1.8963, , 1.8965, 1.1866, 1.1867, 1.1869,
 S235JRG2Cu, S235J2G4Cu, S235J0Cu, S235JRW, S355J0Cu, S355J2G3Cu, S355J0W, 235J2W-
 S355J2W, S355K2W, WTSt 37, WTSt 52,
 Fe 360 C KI, Fe 360 D KI, Fe 510 C 1 KI, Fe 510 D 1 KI, Fe 510 C 2 KI, Fe 510 D 2 KI
 ASTM A 588M Grade A,B, K, A 618 Gr. II; A 709 Gr. 50 WF3, A 242 Type 1
 CORten A, B, C, Patinax 37, Weathering, DOCOL 355 W, DOMEX 355 W, Allwesta, DIWETEN...

GOEDKEURINGEN CE

LASPOSITIES



TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)

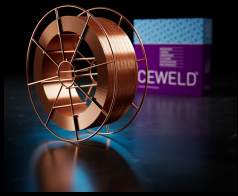
C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Cu
0.05	0.7	1.5	0.015	0.015	0.5	0.9	0.5

MECHANISCHE WAARDEN

Heat Treatment	R _{P0.2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness
				-50°C	-40°C	
As Welded	510	620	22	55	100	HRc

HERDROGEN Not required

GAS ACC. EN ISO 14175 M21



CEWELD AA R Corten

AA R CORTEN 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	16	8720663405401