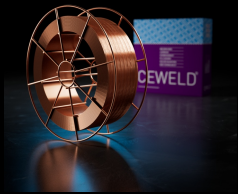


# CEWELD MA 350

|                                                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                    |                         |                      |        |          |
|---------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------|-------------------------|----------------------|--------|----------|
| TYPE                                              | Lasdraad voor het herstellen van onderdelen en voor bufferlagen vóór het hardoplassen.                                                                                                                                                                                                                                                          |                    |                         |                      |        |          |
| TOEPASSINGEN                                      | Herstellen van machineonderdelen vóór het hardoplassen en oplassen van kraan- en/of treinwielen om een slijtvaste laag te verkrijgen tegen hoge druk veroorzaakt door wrijving tussen metalen.                                                                                                                                                  |                    |                         |                      |        |          |
| EIGENSCHAPPEN                                     | CEWELD MA 350 heeft bijna de volledige hardheid in de eerste laag en kan zonder risico op scheuren worden aangebracht. Meerdere lagen zijn mogelijk vóór het hardoplassen en helpen de hardheid (slijtvastheid) van de hardoplaslaag te verhogen.                                                                                               |                    |                         |                      |        |          |
| CLASSIFICATIE                                     | AWS                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | A 5.21: ERFe-1     |                         |                      |        |          |
|                                                   | EN ISO                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 14700: S Fe2       |                         |                      |        |          |
|                                                   | DIN                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | 8555: MSG-5-GZ-350 |                         |                      |        |          |
|                                                   | W.Nr.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | ~1.7363            |                         |                      |        |          |
|                                                   | F-nr                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | 71                 |                         |                      |        |          |
| GESCHIKT VOOR                                     | 350 HB hardfaing alloy, sprocket wheels, rebuilding, crushing hammers, Rebuilding machine parts before hardfacing and cladding crane and or train wheels to achieve a wear resistant layer against high pressure caused by metal to metal friction.                                                                                             |                    |                         |                      |        |          |
| GOEDKEURINGEN                                     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                    |                         |                      |        |          |
| LASPOSITIES                                       | <div></div> |                    |                         |                      |        |          |
| TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF THE FILLER METAL (%) | C                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | Mn                 | Cr                      | Ni                   | Mo     | Fe       |
|                                                   | 0.08                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | 0.5                | 6                       | 0.1                  | 0.5    | Rem.     |
| MECHANISCHE WAARDEN                               | Heat Treatment                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                    | R <sub>P0,2</sub> (MPa) | R <sub>m</sub> (MPa) | A5 (%) | Hardness |
|                                                   | As Welded                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                    |                         |                      |        | 360 HB   |
| HERDROGEN                                         | Not required                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                    |                         |                      |        |          |
| GAS ACC. EN ISO 14175                             | M21                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                    |                         |                      |        |          |



# CEWELD MA 350

MA 350 0,8MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| BS-300    | 15      | 8720663403056 |

MA 350 1,0MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| BS-300    | 15      | 8720663403063 |

MA 350 1,2MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| BS-300    | 15      | 8720663403070 |

MA 350 1,6MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| BS-300    | 15      | 8720663403094 |