



CEWELD 4316 Kb

TYPE	Basische elektrode voor 304 RVS soorten met laag koolstof gehalte.					
TOEPASSINGEN	Verbindingslassen van laag koolstof RVS 304 materiaal tot werktemperatuur van 350°C.					
EIGENSCHAPPEN	Lasmetaal heeft weerstand tegen zogenaamd 'scaling' tot 800°C in zowel normale omgeving als bij oxiderende gassen. Dit lasmetaal kan ook uitstekend worden gepolijst tot een spiegellend oppervlak.					
CLASSIFICATIE	AWS	A 5.4: E 308L-15				
	EN ISO	3581-A: E 19 9 L B 12				
	W.Nr.	1.4316				
	F-nr	1				
	FM	5				
GESCHIKT VOOR	ISO 15608: 8.1 Austenitic ≤ 19 % Cr , TÜV 1000: Gr. 21 - 29, 9 % Ni, 1.4301, 1.4306, 1.4307, 1.4308, 1.4311, 1.4312, 1.6900, 1.6901, 1.6902, 1.6903, 1.9606, 1.4541, 1.4546, 1.4550 X 5 CrNi 18 10, X 2 CrNi 19 11, X 5 CrNi 18 9, G-X 6 CrNi 18 9, X 12 CrNi 18 9, G-X 8 CrNi 18 10, X 6 CrNi 18 10, X 10 CrNiTi 18 10, X 5 CrNi 18 10 AISI 304, 304H, 312, 321H, 347, 347H, UNS S30409, S32109, S34709, S30400, S32100, S34700					
GOEDKEURINGEN	CE					
LASPOSITIES	     					
TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)	C	Si	Mn	Cr	Ni	Fe
	0.03	0.9	0.86	19	10	Rem.
MECHANISCHE WAARDEN	Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V	Hardness
					RT	
	As Welded	330	550	35	70	HRc
HERDROGEN	300°C / 2 hr					
GAS ACC. EN ISO 14175						



CEWELD 4316 Kb

4316 KB 3,2 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,8	8720663411631