



CEWELD 4539 Ti

TYPE	Rutiel-basisch beklede elektrode voor het lassen van Cr-Ni-Mo-Cu staalsoorten met een laag koolstof percentage								
TOEPASSINGEN	CEWELD 4539 Ti is ontwikkeld voor het verbinden van uitzonderlijk corrosiebestendig CrNiMoCu-staalsoorten bij temperaturen van -196 °C tot 350 °C.								
EIGENSCHAPPEN	Het lasmetaal biedt een uitstekende weerstand tegen corrosie, vooral tegen fosforzuur. Het lasmetaal is in staat om een hoog polijstniveau te bereiken.								
CLASSIFICATIE	AWS	A 5.4: E 385-26							
	EN ISO	3581-A: E 20 25 5 Cu L R 32							
	W.Nr.	1.4539							
	F-nr	5							
	FM	5							
GESCHIKT VOOR	1.4500, 1.4505, 1.4506, 1.4519, 1.4531, 1.4536, 1.4537, 1.4538, 1.4539, 1.4573, 1.4585, 1.4586, 4 NS N 08904 X4NiCrMoCuNb20-18-2, X5NiCrMoCuTi20-18, X1CrNiMoCuN25-25-5, X2NiCrMoCuN20-18, X1NiCrMoCu25-20-5, X5NiCrMoCuNb22-18 UNS S31726, N08904 AISI 904L								
GOEDKEURINGEN	CE								
LASPOSITIES	PAPBPCPDPEPF								
TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu
	0.02	0.7	2	0.02	0.1	20.5	25	5	1.8
MECHANISCHE WAARDEN	Heat Treatment	R _{p0.2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V			Hardness	
					RT				
	As Welded	410	600	30	40			HRc	
HERDROGEN	300°C / 2 hr								
GAS ACC. EN ISO 14175									



CEWELD 4539 Ti

4539 Ti 2,5 X 300MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,8	8720663413215

4539 Ti 3,2 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	3,0	8720663413222

4539 Ti 4,0 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	3,0	8720663413239