



CEWELD 4820 AC

TYPE	Rutiel-basisch beklede elektrode voor het lassen van 25% chroom staalsoorten						
TOEPASSINGEN	CEWELD 4820 AC is een beklede elektrode voor het verbinden en oplassen van vuurvaste Cr-Al-Si staalsoorten. Corrosie- en hittebestendige oplossingen tot 1150°C. claddingslagen componenten in een zwavelhoudende omgeving.						
EIGENSCHAPPEN	CEWELD 4820 AC is een beklede elektrode met een volledig gelegeerde kerndraad voor fabricage- en reparatielassen aan gelijk of gelijkwaardig corrosie- en hittebestendig staal en staalgietwerk. Het lasmetaal is op gelijke basismaterialen hitte bestendig en door het lage nikkelgehalte bestand tegen aantasting door sulforgassen bij hogere temperaturen tot 1150 °C. Bij het lassen van CEWELD 4820 AC is een lage warmte-inbreng vereist, omdat legeringen met een dergelijke chemie gevoelig zijn voor verbrossing bij 600-800 °C. De interpasstemperatuur mag niet hoger zijn dan 300 °C. De elektrode is te lassen op wisselstroom.						
CLASSIFICATIE	EN ISO	3581-A: E 25 4 R 32					
	W.Nr.	1.4820					
	FM	5					
GESCHIKT VOOR	Mo-free 25Cr(Ni) alloys 1.4340, 1.4710, 1.4745, 1.4746, 1.4712, 1.4762, 1.4713, 1.4773, 1.4722, 1.4776, 1.4724, 1.4820, 1.4729, 1.4821, 1.4740, 1.4822, 1.4742, 1.4823 GX40CrNi27-4, G-X30CrSi6, G-X40CrSi23, X10CrSi6 502, X10CrAl24, X10CrAl7, X8Cr30, X10CrSi13, G-X40CrSi29, X8CrTi25, X10CrAl13, G-X12 CrSi 26 5, G-X40CrSi13, X20 CrNiSi 25 4, G-X40CrSi17, G-X40CrNi 25 4, X10CrAl18, G-X40CrNiSi 27 4, AISI 327, 442, 446, ASTM A 297 HC UNS S44200, 44600, J92605, J93005, J92605						
GOEDKEURINGEN	CE						
LASPOSITIES							
TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni
	0.1	1	2	0.02	0.01	26	5
MECHANISCHE WAARDEN	Heat Treatment		R _{p0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Hardness	
	As Welded		500	700	20	180 HB	
HERDROGEN	300°C / 2 hr						
GAS ACC. EN ISO 14175							



CEWELD 4820 AC

4820 AC 2,5 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,5	8720663415660

4820 AC 3,2 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,5	8720663415653