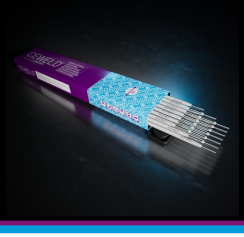


CEWELD 4829 MoTi

certilas® THE FILLER METAL SPECIALIST

TYPE

Rutiel beklede elektrode voor het lassen van roestvast staal en zwart-wit verbindingen

TOEPASSINGEN

CEWELD 4829 MoTi is een elektrode voor het verbinden van hittebestendig CrNi-staal van dezelfde soort en ook het verbinden van ongelijke metalen zoals staal met roestvast staal. Cladding op laaggelegeerd staal indien een 18/8/2 CrNiMo laag in de eerste laag vereist is. Hittebestendig tot 1050 °C.

EIGENSCHAPPEN

Hoge corrosiebestendigheid en uitstekende lasbaarheid op zowel AC als DC+.

CLASSIFICATIE

AWS	A 5.4: E 309LMo-26
EN ISO	3581-A: E 23 12 2 L R 32
W.Nr.	1.4459
F-nr	1
FM	5

GESCHIKT VOOR

23% Cr, 12%Ni, 3% Mo, 309LMo
1.4401, 1.4404, 1.4406, 1.4410, 1.4437, 1.4571, 1.4580, 1.4459, 1.4513, 1.4521, 1.4526, 1.4113, 1.4575
AISI 436, 444, 434
UNS S43600, S 44400, S43400,

GOEDKEURINGEN

CE

LASPOSITIES

TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Fe
0.02	0.7	1.8	0.02	0.015	24	13	2.5	Rem.

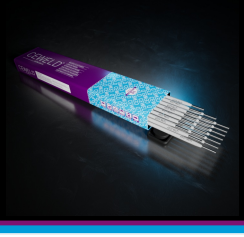
MECHANISCHE WAARDEN

Heat Treatment	$R_{P0,2}$ (MPa)	Rm (MPa)	A5 (%)	Impact Energy (J) ISO-V	Hardness
				RT	
As Welded	460	650	32	55	HRc

HERDROGEN

300°C / 2 hr

GAS ACC. EN ISO 14175



CEWELD 4829 MoTi

4829 MOTI 2,0 X 300MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,4	8720663415707

4829 MOTI 2,5 X 300MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,5	8720663415714

4829 MOTI 3,2 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,8	8720663415721

4829 MOTI 4,0 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,8	8720663415738

4829 MOTI 5,0 X 450MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	3,0	8720663415745