



CEWELD 4842 Kb

TYPE	Basisch beklede elektrode voor het lassen van hittebestendige roestvaststaal soorten						
TOEPASSINGEN	Veel voorkomende toepassingen zijn industriële ovens, gloeikamers, installaties voor behandeling met gesmolten zout en ketelonderdelen en warmtewisselaars						
EIGENSCHAPPEN	Voor het lassen van hittebestendige austenitische staalsoorten van 25% Cr-20% Ni. CEWELD 4842 Kb heeft een goede algemene oxidatieweerstand, vooral bij hoge temperaturen vanwege het hoge Cr-gehalte. De legering is volledig austenitisch en daarom gevoelig voor warmtscheuren. De temperatuurgrenzen voor gebruik bij intermitterende oxidatie zijn afhankelijk van de cyclusfrequentie. In het algemeen is de legering hittebestendig tot 1200 °C. Deze legering is bestand tegen relatief zware thermische schokken en is superieur aan type 309L.						
CLASSIFICATIE	AWS	A 5.4: E 310-15					
	EN ISO	3581-A: E 25 20 B 12					
	W.Nr.	~1.4842					
	F-nr	5					
	FM	5					
GESCHIKT VOOR	ISO 15608: 8.1 Austenitic ≤ 19 % Cr , TÜV 1000: Gr. 21-30, Type: 25% Cr, 22%Ni 1.4710, 1.4713, 1.4724, 1.4726, 1.4742, 1.4745, 1.4762, 1.4823, 1.4826, 1.4828, 1.4832, 1.4835,1.4837, 1.4840, 1.4841, 1.4845, 1.4846, 1.4848, 1.4849, 253MA, X15CrNiSi 25 20, G-X40CrNiSi 25 12, G-X15CrNi 25 20, X8CrNi25-21, GX40CrNiSi22-10, X15CrNiSi20-12, 310, 310S, CK20, 305, 314, 725LN, 316L ASTM A297 HF / A297HJ UNS: S31000, S31008, S31050, S31603						
GOEDKEURINGEN	CE						
LASPOSITIES	 PA  PB  PC  PD  PE  PF						
TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni
	0.1	0.5	2	0.02	0.015	26	21
MECHANISCHE WAARDEN	Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness
					RT	-196°C	
	As Welded	380	570	30	75	37	HRc
HERDROGEN	300°C / 2 hr						
GAS ACC. EN ISO 14175							



CEWELD 4842 Kb

4842 KB 2,5 X 300MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,5	8720663415776