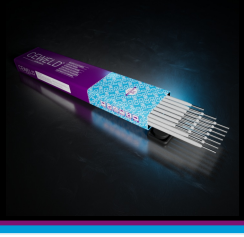


CEWELD 4370 Kb

certilas® THE FILLER METAL SPECIALIST

TYPE

Basisch beklede elektrode voor het lassen van ongelijksoortige verbindingen en bufferlagen

TOEPASSINGEN

CEWELD 4370 Kb is een elektrode voor het verbinden van moeilijk lasbare staalsoorten. Het lasmetaal heeft een hoge elasticiteit en daarom zeer geschikt voor bufferlagen vóór het hardoplassen en lassen van ongelijke staalsoorten.

EIGENSCHAPPEN

Uitstekende lasbaarheid en hitte- en corrosiebestendig tot 900 °C. Extreem hoge rek- en kerfslagwaarden maken deze elektrode een uitstekende keuze voor kritische lastoepassingen.

CLASSIFICATIE

AWS	A 5.4: E 307-15
EN ISO	3581-A: E 18 8 Mn B 22
W.Nr.	1.4370
F-nr	5
FM	5

GESCHIKT VOOR

19% Cr / 9% Ni / 7% Mn, ISO 15608: 8.1 Cr ≤ 19 %
1.3401, 1.5637, 1.5680, 1.4370
X 20 Cr 13, X 8 Cr 17, X 22 CrNi 17, X 5 CrNi 17, G-X 20 Cr 14 mix S355
42CrMo4, C45, 42MnV7, X120Mn12, 10 Ni 14, 12 Ni 19 etc.
ASTM 307, 304, (409, 403, 405, 410, 420, 430, 440, 501, 502)
Amor, Z 120 M 12 ,

GOEDKEURINGEN

CE

LASPOSITIES

TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni
0.1	0.7	6	0.02	0.015	19	9.5

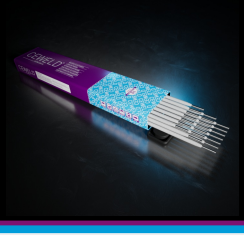
MECHANISCHE WAARDEN

Heat Treatment	$R_{P0,2}$ (MPa)	Rm (MPa)	A5 (%)	Impact Energy (J) ISO-V	Hardness
				RT	
As Welded	410	600	36	80	300 HB

HERDROGEN

300°C / 2 hr

GAS ACC. EN ISO 14175



CEWELD 4370 Kb

certilas® THE FILLER METAL SPECIALIST

4370 KB 2,5 X 300MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,4	8720663416230

4370 KB 3,2 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,6	8720663416261

4370 KB 4,0 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,8	8720663416292

4370 KB 5,0 X 450MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,8	8720663416315