



CEWELD E DUR 300 Kb

TYPE	Basis beklede elektrode voor het hardoplassen van machineonderdelen, bufferlagen en heropbouwen van rails en kruisingen.		
TOEPASSINGEN	Hardoplassen van machineonderdelen, wielen, bufferlagen, rails, kruisingen enz.		
EIGENSCHAPPEN	Uitstekende legering tegen hoge impact gecombineerd met abrasie inclusief metaal op metaal wrijving. De neersmelt van CEWELD E DUR 300 Kb is een uitzonderlijk gemakkelijk aan te brengen legering zonder risico op scheuren en kan ook worden toegepast op austenitisch mangaanstaal, 300 HB wordt meestal al bijna verkregen in de eerste laag. De neersmelt is bewerkbaar met wolframcarbide snijgereedschappen. Zeer goed uiterlijk van de neersmelt en uitstekende laseigenschappen op zowel AC als DC+. Voorverwarmen is niet nodig.		
CLASSIFICATIE	EN ISO DIN	14700: E Fe1 8555: E 1-UM-300-P	
GESCHIKT VOOR	Rebuilding worn machine parts, Rails, Crossings, Stone crushers, Hammers, Gears, Cams, bearings, rope winches etc...		

GOEDKEURINGEN

LASPOSITIES



TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)

C	Si	Mn	Cr	Fe
0.1	0.5	1	1.2	Rem.

MECHANISCHE WAARDEN

Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Hardness
As Welded				300 HB

HERDROGEN Not required

GAS ACC. EN ISO 14175



CEWELD E DUR 300 Kb

E DUR 300 KB 3,2 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,8	8720663401526

E DUR 300 KB 4,0 X 450MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	3,0	8720663401533