



CEWELD E DUR 600 Kb

TYPE Basis beklede elektrode voor het aanbrengen van slijtvaste lagen.

TOEPASSINGEN Hardoplassen en/of reviseren van machineonderdelen, wielen, loopvlakken, glijvlakken, slaggereedschap, beitels, scharen, versnipperaars, pompen, enz.

EIGENSCHAPPEN CEWELD® E DUR 600 KB is een basis beklede elektrode met een rendement van ongeveer 130%. De elektrode wordt gekenmerkt door zijn taaie harde en tegelijkertijd slijtvaste lasmetaal die een hoge weerstand biedt tegen vermoeiing door druk en impact in combinatie met abrasie. De martensitische structuur geeft deze legering een goede hittebestendigheid en oxidatieweerstand tot ongeveer 800 °C. Uitstekende rol- en glij-eigenschappen in onder andere metaal-op-metaalslijtagetoepassingen.

CLASSIFICATIE EN ISO 14700: E Fe8
DIN 8555: E 6-UM-60-GPZ

GESCHIKT VOOR Reassembly of worn machine parts, rock crushers, hammers, chisels, switch shafts, cam shafts and valve tappets, pump parts, dredge buckets, cutter pistons, shredder hammers, cutting tools, chain guides, running surfaces of heavily loaded PTO shafts, etc.

GOEDKEURINGEN

LASPOSITIES



TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)

C	Mn	Cr	Mo	Si
0.5	2.5	5	0.5	1

MECHANISCHE WAARDEN

Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Hardness
As Welded				58 HRc

HERDROGEN 300°C / 2 hr

GAS ACC. EN ISO 14175



CEWELD E DUR 600 Kb

E DUR 600 KB 2,5 X 300MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,4	8720663401687

E DUR 600 KB 3,2 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,4	8720663401694

E DUR 600 KB 4,0 X 450MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	3,0	8720663401700