



CEWELD 4015 HL-Kb

TYPE Hoog rendement beklede elektrode zonder nikkel

TOEPASSINGEN Verbinden en cladden van 17% chroomlegeringen en cladden van onderdelen waar hitte- en corrosiebestendigheid vereist is.

EIGENSCHAPPEN Het lasmetaal kan werktemperaturen tot 450 °C aan en is bestand tegen aanslag tot 950 °C. Voorverwarming wordt aanbevolen bij 250 °C en spanningsontlasting bij 800 °C als het basismetaal dat toelaat. Hoog rendement en uitstekende laseigenschappen op DC+.

CLASSIFICATIE

AWS	A 5.4: E 430-26
EN ISO	3581-A: E 17 B 42
W.Nr.	1.4015
F-nr	1
FM	5

GESCHIKT VOOR 1.4000, 1.4002, 1.4016, 1.4057, 1.4740, 1.4742, 1.4057, 1.4059, 1.4741, 1.4509, 1.4510, 1.4511, 1.4512, 1.4520, 1.4712, 1.4713, 1.4724, X7Cr14, X12Cr13, X17CrNi16-2, X6Cr13, X6CrAl13, X6Cr17, X17CrNi16-2, X2CrTiNb18, X3CrTi17, X3CrNb17, X2CrTi12, X2CrTi17, X10CrSi6, X10CrAlSi7, X10CrAlSi13, X10CrAlSi18 UNS S40300, S40500, S40900, S41000, S42900, S43000, S43035, S43036, S43100, S44200 AISI 403, 405, 409, 410, 429, 430, 430Cb, 430Ti, 439, 431, 442

GOEDKEURINGEN CE

LASPOSITIES



TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
0.09	0.7	0.9	17	0.4	0.3

MECHANISCHE WAARDEN

Heat Treatment	R _{p0.2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Hardness
760°C±15°C 1h	360	540	22	200 HB
As Welded	>300	>450	>20	250 HB

HERDROGEN 300°C / 2 hr

GAS ACC. EN ISO 14175



CEWELD 4015 HL-Kb

4015 HL-KB 3,2 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,6	8720663415554

4015 HL-KB 4,0 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,6	8720663415561