



CEWELD E DUR 6U

TYPE	Beklede elektrode voor het oplossen van Stellite 6 lagen						
TOEPASSINGEN	43-45 HRC, Stellite 6 legering met uitstekende eigenschappen tegen slijtage, thermische schokken en corrosie in combinatie met hoge temperaturen.						
EIGENSCHAPPEN	Uitstekende laseigenschappen en zelflossende slak. Het lasmetaal kan worden bewerkt met wolfram snijgereedschappen en door slijpen. De hardheid van de neersmelt wordt 16% bij 300 °C en ongeveer 30% bij 600 °C. De neersmelt is hittebestendig tot 900 °C.						
CLASSIFICATIE	AWS	A 5.13: E CoCr-A					
	EN ISO	14700: E Co2					
	DIN	8555: E 20-UM-40- CTZ					
	F-nr	71					
GESCHIKT VOOR	Steam-valves, High temperature liquid pumps, Hot cutting tools, Exhaust valves, Pumps, Plastic recycling etc.						
GOEDKEURINGEN							
LASPOSITIES	  						
TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)	C	Si	Mn	Fe	W	Cr	Co
	1.1	1	0.6	2.5	4.5	28	Rem.
MECHANISCHE WAARDEN	Heat Treatment		RP0,2 (MPa)	Rm (MPa)	A5 (%)	Hardness	
	As Welded					42 HRC	
HERDROGEN	Not required						
GAS ACC. EN ISO 14175							



CEWELD E DUR 6U

E DUR 6U 2,5 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,8	8720663402097

E DUR 6U 3,2 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,8	8720663402103

E DUR 6U 4,0 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,8	8720663402110