



CEWELD E DUR 12U

TYPE	Beklede elektrode voor het oplossen van Stellite 12 lagen					
TOEPASSINGEN	Stoomkleppen, vloeistofpompen op hoge temperatuur, heet snijgereedschap, snijgereedschap voor kunststof, hout en papier en hoogbelaste afdichtingen en glijvlakken.					
EIGENSCHAPPEN	Uitstekende legering tegen slijtage, thermische schok en corrosie in combinatie met hoge temperaturen. De neersmelt kan worden bewerkt met wolfraam snijgereedschappen en door slijpen. De hardheid van de neersmelt wordt 20% bij 600 °C en heeft een nominale hardheid van 49-53 HRC bij kamertemperatuur. De neersmelt is hittebestendig tot 900 °C. CEWELD E Dur 12U heeft een lage wrijvingscoëfficiënt en een uitzonderlijke weerstand tegen vreten. Het heeft cavitatie-erosie weerstand tien keer die van 304 roestvrij staal, en kan worden gebruikt om lageroppervlakken te beschermen in niet-smerende omstandigheden door zijn weerstand tegen metaal-op-metaal slijtage.					
CLASSIFICATIE	AWS	A 5.13: E CoCr-B				
	EN ISO	14700: E Co3				
	DIN	8555: E20-UM-50- CSTZ				
	F-nr	71				
GESCHIKT VOOR	46-48 HRC, Stellite 12 Alloy with high temperature and abrasion resistance, Thermo shock resistant and impact resistant, Hardfacing valves, Seats, Pumps, Knives, Plastic recycling crushers etc.					
GOEDKEURINGEN						
LASPOSITIES	 PA  PB  PC					
TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)	C	Mn	Cr	Fe	W	Co
	1.4	0.1	0.8	2.5	8	Rem.
MECHANISCHE WAARDEN	Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A5 (%)	Hardness	
	As Welded				49 HRc	
HERDROGEN	Not required					
GAS ACC. EN ISO 14175						



CEWELD E DUR 12U

E DUR 12U 3,2 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,6	8720663402134