



CEWELD E Al 99,8

TYPE Beklede elektrode voor het lassen van Aluminium

TOEPASSINGEN Verbinden van puur aluminium en legeringen met maximaal 0,5 % legeringselementen in de bouw en/of onderhoud, ook ideaal voor het claden of herbouwen van onderdelen. Kan ook worden gebruikt voor vlamlassen.

EIGENSCHAPPEN Zeer goede lasbaarheid met goede penetratie en porositeitsvrije neersmelt, unieke zelflossende slak en verbeterde bekleding tegen vochttopname.
Lasinstructies: Start de elektrode met ongeveer 130% hotstart en houd de elektrode recht terwijl je snel naar voren beweegt. Lassen met een zeer korte booglengte.

CLASSIFICATIE AWS A 5.3: E 1100
EN ISO 18273: E Al 99,0Cu
W.Nr. 3.0286
F-nr 21

GESCHIKT VOOR **Al99.0, Mat.n:3.0259** Aluminium, pure
Mat.n: 3.0205, 3.0255, 3.0257, 3.0275,
Iso. n: 1200, 1050A, 1070A, 1350A
Al99.0, Al99.5, Al 99.7, EAl99.5, AlMn, AlMgSi

GOEDKEURINGEN

LASPOSITIES



TYPICAL CHEMICAL
ANALYSIS OF WELD METAL
(%)

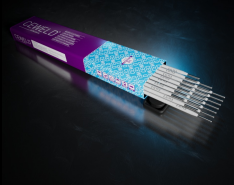
Mn	Cu	Zn	Al	Si+Fe
0.05	0.08	0.1	Rem.	0.3

MECHANISCHE WAARDEN

Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Hardness
As Welded	45	90	25	HRc

HERDROGEN Not required

GAS ACC. EN ISO 14175



CEWELD E AL 99,8

E AL 99,8 2,5 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2	8720663406804

E AL 99,8 3,2 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2	8720663406811

E AL 99,8 4,0 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2	8720663406828