



# CEWELD E AlMn1

**TYPE** Beklede elektrode voor het lassen van aluminium gelegeerd met mangaan

**TOEPASSINGEN** Verbinden van aluminiumlegeringen zoals gebroken onderdelen en of andere gietdelen, ook ideaal voor het bekleden of opnieuw opbouwen van onderdelen. Aluminium gelegeerd met mangaan, koper, silicium en magnesium. Ook uitstekend voor het lassen van ongelijke aluminiumsoorten. Opslagtanks, vrachtwagen- en traileronderdelen, chemische tanks, voedselapparatuur.

**EIGENSCHAPPEN** Zeer goede lasbaarheid met goede penetratie en porositeitsvrije neersmelt, unieke zelflossende slak en verbeterde bekleding tegen vochtname. Verhoogde sterkte en uitstekende vervormbaarheid dankzij het Mn-gehalte. Uitstekende corrosiebestendigheid.  
Lasinstructies: Start de elektrode met ongeveer 130% hotstart en houd de elektrode recht terwijl je snel naar voren beweegt. Lassen met een zeer korte boog.

**CLASSIFICATIE**

AWS	A 5.3: E 3003
EN ISO	18273: E AlMn1Cu
W.Nr.	3.0515
F-nr	21

**GESCHIKT VOOR** **Al 3103 (AlMn1(Cu)) 3.0516**  
Seawater resistant Aluminium, AlMn, AlMg alloys with max. 3% magnesium,  
**Mat.n:** 3.0506, 3.0515, 3.3315, 3.3318, 3.3328, 3.3527, 3.3535, 3.3541, 3.0525, 3.0526  
AlMn0,6, AlMn, AlMn1, Al99,9Mg1, Al99,9Mg2, AlMgMn, AlMg1Mg0,5, AlMn1Mg1, AlMg3, G-AlMg3  
**Iso. n:** 5005, 3103, 5005A, 5505, 5049, 5754, 5110, 3005, 3004

**GOEDKEURINGEN**

**LASPOSITIES**



**TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)**

Si	Mn	Fe	Cu	Zn	Al
0.15	1.2	0.25	0.1	0.05	Rem.

**MECHANISCHE WAARDEN**

Heat Treatment	R <sub>p0,2</sub> (MPa)	R <sub>m</sub> (MPa)	A <sub>5</sub> (%)	Hardness
As Welded	50	115	18	HRc

**HERDROGEN** Not required

**GAS ACC. EN ISO 14175**



# CEWELD E ALMn1

E ALMN1 2,5 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2	8720663406774

E ALMN1 3,2 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2	8720663406781

E ALMN1 4,0 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2	8720663406798