



# CEWELD E CuNi30Mn

TYPE Beklede elektrode voor het lassen van Koper-nikkel legeringen

TOEPASSINGEN Smeed- of gietkoper-nikkellegeringen, scheepstoepassingen, ontziltingsapparatuur.

EIGENSCHAPPEN Uitstekende corrosieweerstand in zeewater en tegen aangroei. Geschikt voor ongelijksoortig lassen van Monel Alloy 450 aan Nikkel 200 en andere koper-nikkellegeringen. Kleine diameters kunnen in alle posities worden gebruikt.

CLASSIFICATIE  
AWS A 5.6: E CuNi  
EN ISO 17777: E Cu 7158  
W.Nr. 2.0838  
F-nr 34

GESCHIKT VOOR **Cu7158 (CuNi30Mn2FeTi), 2.0838**  
**Mat.n:** CW350H/2.0830, CW352H/2.0872, CW354H/2.0882, CW403J/2.0730, CW409J/2.0740, 2.0862, 2.0806, 2.0812, 2.0818, 2.0822, 2.0830, 2.0836, 2.0842, 2.0862, 2.0872, 2.0878, 2.0882, 2.0890  
**(Monel 67):** Wrought and Cast Alloys of 70-30, 80-20 and 90-10 Copper Nickel Alloys, Monel Alloy 450, Nickel 200, CuNi5Fe, CuNi10Fe, CuNi20Fe (2.0878), CuNi30Fe (2.0882).

GOEDKEURINGEN

LASPOSITIES



TYPICAL CHEMICAL  
ANALYSIS OF WELD METAL  
(%)

| Si   | Mn | Ti   | Fe   | Ni+Co | Cu   |
|------|----|------|------|-------|------|
| 0.25 | 1  | 0.25 | 0.55 | 30    | Rem. |

MECHANISCHE WAARDEN

| Heat Treatment | R <sub>P0,2</sub> (MPa) | R <sub>m</sub> (MPa) | A <sub>5</sub> (%) | Hardness |
|----------------|-------------------------|----------------------|--------------------|----------|
| As Welded      |                         | 360                  | 30                 | HRc      |

HERDROGEN Not required

GAS ACC. EN ISO 14175



# CEWELD E CuNi30Mn

E CUNI30MN 2,4 X 305MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| Can       | 4,54    | 8720663419170 |

E CUNI30MN 3,2 X 356MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| Can       | 4,54    | 8720663419187 |