



# CEWELD E NiFe 60/40 K

**TYPE** Speciaal beklede elektrode met koperen beklede kerndraad voor het lassen van gietijzer met hoge treksterkte

**TOEPASSINGEN** CEWELD E NiFe 60/40 K is geschikt voor het lassen van grijs en smeedbaar gietijzer, eveneens geschikt voor SG ijzer. Gebruik dit type als een hoge treksterkte vereist is en dankzij de speciale bekleding om in moeilijke lasposities te lassen.

**EIGENSCHAPPEN** CEWELD E NiFe 60/40 K heeft een aantal voordelen ten opzichte van andere "FeNi" types door verbeteringen, zoals: lasbaar met zeer lage stroom, met koper beklede kerndraad en een krachtige boog bij zeer lage ampères. Voorverwarmen wordt normaal gesproken gedaan om de afkoelsnelheid te vertragen. Als je de afkoelsnelheid niet onder controle hebt, is het beter om het werkstuk tijdens het lassen op een lage temperatuur te houden en direct na het lassen af te hameren.

**CLASSIFICATIE**

|        |                   |
|--------|-------------------|
| AWS    | A 5.15: E NiFe-CI |
| EN ISO | 1071: E C NiFe-CI |
| W.Nr.  | ~2.4560           |

**GESCHIKT VOOR** Spheroidal Cast Iron, Diluted Cast Iron, old Cast Iron, Steel to Cast Iron etc.  
**EN 1561:** EN-GJL-100, EN-GJL-150, EN-GJL-200, EN-GJL-250, EN-GJL-300, EN-GJL-350, GG10, GG15; GG20, GG25; GG30; GG35; GG40  
**EN 1562:** EN-GJMB-350, EN-GJMB-550, EN- GJMW-350, EN- GJMW-550, GTS 35, GTS 55, GTW 35, GTW 55  
**EN1563:** EN-GJS-400-15, EN-GJS-400-18, EN-GJS-450-10, EN-GJS-500-7, EN-GJS-600-3, EN-GJS-700-2. GGG40, GGG45, GGG50, GGG60; GGG70, GGG80

**GOEDKEURINGEN** CE

**LASPOSITIES**



**TYPICAL CHEMICAL  
ANALYSIS OF WELD METAL  
(%)**

| C   | Si  | Mn  | Ni | Fe   | Cu  |
|-----|-----|-----|----|------|-----|
| 1.1 | 1.2 | 1.1 | 55 | Rem. | 0.6 |

**MECHANISCHE WAARDEN**

| Heat Treatment | R <sub>P0.2</sub> (MPa) | R <sub>m</sub> (MPa) | A <sub>5</sub> (%) | Hardness |
|----------------|-------------------------|----------------------|--------------------|----------|
| As Welded      | 350                     | 500                  | 10                 | 190 HB   |

**HERDROGEN** 140°C / 1 hr

**GAS ACC. EN ISO 14175**



# CEWELD E NiFe 60/40 K

E NIFE 60/40 K 3,2 X 350MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| Can       | 3,4     | 8720663420794 |