

CEWELD L-Ag55Sn

TYPE Zilverlegering zonder Cadmium voor hardsolderen.

TOEPASSINGEN Verbinden: Staal, gietijzer, koper, koperlegeringen, roestvrij staal, nikkel en nikkellegeringen. Ook geschikt voor ongelijksoortige verbindingen tussen deze metalen. Gebruik deze legering niet boven werktemperaturen van 200 °C.

EIGENSCHAPPEN Hoog zilverhoudende universele zilversoldeerlegering zonder cadmium met lage bedrijfstemperatuur en hoge mechanische eigenschappen. Door de toevoeging van Tin (Sn) zal deze legering een helder uitzijnde verbinding vertonen en is meer capillair dan de standaard zilver hardsoldeerlegeringen.
Flux/Pasta: CEWELD Super-Flux

CLASSIFICATIE AWS A 5.8: BAg-7
EN ISO 17672: Ag 156

GESCHIKT VOOR Brazing: Steels, Cast iron, Copper, Copper alloys, Stainless steel, Nickel and Nickel alloys. Also suitable for dissimilar joints between these metals.

GOEDKEURINGEN

LASPOSITIES



TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF THE FILLER METAL (%)

Cu	Zn	Sn	Ag
22	18	5	56

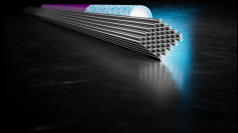
MECHANISCHE WAARDEN

Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Hardness
As Welded		400		HRc

HERDROGEN Not required

MELTING RANGE 620 - 655°C

GAS ACC. EN ISO 14175



CEWELD L-Ag55Sn

L-AG55SN 1,0MM

Packaging	KG/unit	EanCode
D-300	10	8720663422279