

CEWELD Ni-Rod FM 99

TYPE Massieve lasdraad voor het lassen van Nikkel legeringen

TOEPASSINGEN CEWELD Ni-Rod FM 99 is ontwikkeld voor het lassen van nodulair, grijs en smeedbaar gietijzer. CEWELD Ni-Rod FM 99 kan ook worden gebruikt voor ongelijksoortig lassen tussen gietijzer en laaggelegeerd staal of koolstofstaal.

EIGENSCHAPPEN Deze nikkel-laslaag biedt een gemakkelijk bewerkbare laslaag met hoge ductiliteit.

CLASSIFICATIE AWS A 5.15: E Ni-CI, 1071: SC Ni-CI
W.Nr. UNS N02215

GESCHIKT VOOR Grey cast iron, malleable, nodular, dissimilar welding : NF A 32-101 : FGL 150, 200, 250, 300, 350, 400. NF A 32-201 : FGS 370-17, 400-12, 500-7, 600-3, 700-2. NF A 32-702 : MN 350-10, 380-18, 450-6, 350-4, 650-3. DIN 1691 : CG-14, 18, 25, 30. DIN 1693 : GGG-40, 50, 60, 70. DIN 1692 : GTS-35, 45, 55, 65, 70.

GOEDKEURINGEN

LASPOSITIES



TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF THE FILLER METAL (%)

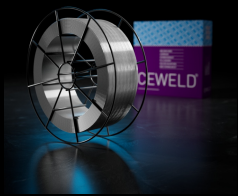
C	Si	Mn	S	Ni	Fe	Cu
0.09	0.35	0.35	0.01	Rem.	0.4	0.2

MECHANISCHE WAARDEN

Heat Treatment	R _{P0.2} (MPa)	R _m (MPa)	A5 (%)	Hardness
As Welded	250	490	12	HRc

HERDROGEN Not required

GAS ACC. EN ISO 14175 M11



CEWELD Ni-Rod FM 99

NI-ROD FM 99 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	13,6	8720663417688