

CEWELD Wear Plate Pro

TYPE	Slijtplaat voor oppervlaktebescherming met extreme hardheid die door lassen kan worden aangebracht										
TOEPASSINGEN	Bescherming van grote en kleine oppervlakken tegen slijtage in de mijnbouw, grondverzet, cement- en andere industrieën										
EIGENSCHAPPEN	Dé voordelen van de Wear Plate Pro: • 10x sneller dan hard-oplassen met beklede elektrode. • Geen opmeking met het basismateriaal en een volledige hoge hardheid in de totale plaatdikte. • Geen overmatige warmte-inbreng die het basismateriaal aantast of sterkteverlies veroorzaakt. • 2x sneller aan te brengen in vergelijking met grote hard-opgelaste platen. • 50% gewichtsbesparing in vergelijking met hard-opgelaste platen. • Handzaam formaat (150x100x5mm), Makkelijk te vervoeren en gemakkelijk aan te brengen in alle posities. • Minder belastend voor de lasser en geschikt voor meerdere toepassingen • Kunnen indien nodig afzonderlijk worden vervangen en ook met een autogene vlam worden gesneden. • door ruimte tussen de platen te laten wordt een hogere slijtvastheid bereikt. Aan te brengen door middel van lassen met CEWELD CroNi 29/9 S										
CLASSIFICATIE											
GESCHIKT VOOR	Chutes, Slides, Buldozer track idler wheels, excavator buckets, screw conveyers, shovels, scraper blades, mixing paddles.										
GOEDKEURINGEN											
LASPOSITIES											
MECHANISCHE WAARDEN	<table><tr><td>Heat Treatment</td><td>R_{p0,2} (MPa)</td><td>R_m (MPa)</td><td>A5 (%)</td><td>Hardness</td></tr><tr><td>As Welded</td><td></td><td></td><td></td><td>615 HB</td></tr></table>	Heat Treatment	R _{p0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A5 (%)	Hardness	As Welded				615 HB
Heat Treatment	R _{p0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A5 (%)	Hardness							
As Welded				615 HB							
HERDROGEN	Not required										
GAS ACC. EN ISO 14175											