

CEWELD DUR CS

TYPE	Samengestelde nikkelbronslegering met wolfraamdeeltjes											
TOEPASSINGEN	Het te bewerken oppervlak moet vrij zijn van roest, aanslag, vet of ander vuil. Verwarm het oppervlak langzaam voor tot maximaal 500°C. Bestrooi het oppervlak met Ceweld Universal-Flux om te voorkomen dat er tijdens het aanbrengen oxiden in de gesmolten matrix ontstaan. Zodra het gebied goed is verwarmd, begint u met solderen met L-CuNi10ZnF staven (laag van ongeveer 1 mm). Breng nu Dur CS aan. Om het solderen te vergemakkelijken, dompelt u het uiteinde in de soldeervloeimiddel. OPMERKING: Oververhit het hardgelegde gebied niet. Deeltjes kunnen met behulp van het uiteinde van de staaf in de juiste positie en dichte configuratie worden gedrukt. Langzaam afkoelen wordt aanbevolen. Koel het gebied nooit met water!											
EIGENSCHAPPEN	DUR CS-soldeerstaven hebben een nikkelbronsmatrix met wolfraamcarbide-inzetstukken. DUR CS bestaat uit gesinterde wolfraamcarbidefragmenten in een ductiele nikkelbrons-zilvermatrix. De legering heeft een treksterkte van 80-100 ksi (550-690 MPa). De productiemethoden van DUR CS zorgen voor een algehele vertinning van de gesinterde wolfraamcarbide deeltjes. DUR CS composietstaven zijn verkrijgbaar in twee kwaliteiten: slijtvast en voor snijtoepassingen. Smeltpunt van 935 °C. Wolfraamcarbides: 75-80% WC, 10-12%Co, 3-5% TiC, 3-10% TaC (Nb) Hardheid: 1300-1400 HV											
CLASSIFICATIE	AWS	A 5.8: RBCuZn-D										
GESCHIKT VOOR	Downhole reamers, openers, fishing tools (spears), coring tools, reamers, milling tools, overshots, stabilizers, steel sawing, concrete drilling.											
GOEDKEURINGEN												
LASPOSITIES												
TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)	<table><tr><td>Cu</td><td>Ni</td><td>Si</td><td>Zn</td></tr><tr><td>48</td><td>10</td><td>0.1</td><td>Rem.</td></tr></table>	Cu	Ni	Si	Zn	48	10	0.1	Rem.			
Cu	Ni	Si	Zn									
48	10	0.1	Rem.									
MECHANISCHE WAARDEN												
HERDROGEN	Not required											
GAS ACC. EN ISO 14175	None											