



CEWELD AA M CrMo1

TYPE	Naadloos metaalpoeder gevulde draad voor warmvaste staalsoorten en kruipbestendige toepassingen						
TOEPASSINGEN	Bouw van containers, ketels, machines en pijpleidingen. Bouw van stoomketels en stoomturbines.						
EIGENSCHAPPEN	Goede ontsteking, zelfs met koude draadpunt, geschikt voor robottoepassingen. Ideaal voor gebruik in het kortsluitboog- en sproeihooggebied. Uitstekende spleetoverbrugging voor wgrondlagen. Zeer efficiënt type voor economische productieomgevingen en CrMo-stalen tot 550 °C (1022 °F). Door het naadloze productieproces is het waterstofgehalte lager dan 3ml/100gr lasmetaal, zelfs na lange opslag in ongeconditioneerde toestand.						
CLASSIFICATIE	AWS	A 5.28: E80C-B2 H4, A 5.36: E81T15-M21P4-B2-H4					
	EN ISO	17634-A: T CrMo1 M M21 1 H5					
	F-nr	6					
	FM	3					
GESCHIKT VOOR	1 %Cr 0,5% Mo, ISO 15608: ~5,1 (0,75 % < Cr < 1,5 % und Mo < 0,7 %) 1.7335, 1.7262, 1.7728, 1.7218, 1.7225, 1.7258, 1.7354, 1.7357, 1.7205, 1.7218, 1.7225, 1.7228, 1.7254, 1.7262, 1.7335, 1.7337, 1.7350, 1.7354, 1.7357, 13CrMoV42, 13CrMo4-4, 13CrMo4-5, 15CrMo3, 15CrMo5, 13CrMoV42, 15Cr3, 16MnCr5, 20MnCr5, 15CrMo5, 24CrMo5, 25CrMo4, GS-22CrMo5, GS-22CrMo54, GS 17CrMo5-5, 16CrMoV4, 42CrMo4, 42CrMo4V, 41CrMo4V ASTM A 182 Gr. F12; A 193 Gr. B7; A 213 Gr. T12; A 217 Gr. WC6; A 234 Gr. WP11; A335 Gr. P11, P12; A 336 Gr. F11, F12; A 426 Gr. CP12						
GOEDKEURINGEN	CE						
LASPOSITIES	PAPBPCPDPEPFPG						
TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo
	0.06	0.3	1.2	0.015	0.01	1.1	0.5
MECHANISCHE WAARDEN	Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness
					RT	-20°C	
	675°C- 705°C 1h	500	630	21	80	55	HRc
HERDROGEN	Not required						
GAS ACC. EN ISO 14175	M21						



CEWELD AA M CrMo1

AA M CRM01 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663403032