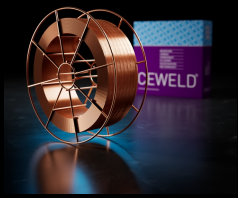


CEWELD AA B CrMo1V

TYPE	Basisch gevulde naadloze lasdraad voor het lassen van kruipvaste staalsoorten								
TOEPASSINGEN	Stoomketel, drukvaten, apparatenbouw, machinebouw, pijpwerk, stoomturbinebouw, gieterijen.								
EIGENSCHAPPEN	CEWELD® AA BCrMo1V is een basis gevulde draad met uitstekende smeltbadcontrole. Laag spatverlies, gemakkelijke slakverwijdering. Extreem scheurbestendig. Geschikt voor het lassen van kruipvaste CrMoV-stalen tot 550 °C. Door het naadloze productieproces is het waterstofgehalte lager dan 3 ml/100 g lasmetaal, zelfs na lange opslag in ongeconditioneerde toestand.								
CLASSIFICATIE	AWS	A 5.29: E80T5-B2M H4, A 5.36: E80T5-M21P4-B2-H4							
	EN ISO	17634-A: T Z B M 4 H5							
	W.Nr.	~1.7745							
	F-nr	6							
	FM	4							
GESCHIKT VOOR	Type 1Cr0,5Mo,V ISO 15608: ~5,1 1.7335, 1.7262, 1.7728, 1.7218, 1.7225, 1.7258, 1.7354, 1.7357, 1.7745, 1.7706, 1.7733 13CrMo4-5, 15CrMo5, 15 CrMoV 5 10, 16CrMoV4, 25CrMo4, 42CrMo4, 24CrMo5, G22CrMo5-4, G17CrMo5-5, 24CrMoV5-5, G17CrMoV5-10 ASTM A 182 Gr. F12; A 193 Gr. B7; A 213 Gr. T12; A 217 Gr. WC6; A 234 Gr. WP11; A335 Gr. P11, P12; A 336 Gr. F11, F12; A 426 Gr. CP12								
GOEDKEURINGEN									
LASPOSITIES	  								
TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	V
	0.1	0.3	0.9	0.15	0.015	1.2	0.3	1.1	0.25
MECHANISCHE WAARDEN	Heat Treatment	R _{p0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V			Hardness	
	690°C±15°C 3h	500	620	20	RT			HRc	
					70				
HERDROGEN	Not required								
GAS ACC. EN ISO 14175	M21								



CEWELD AA B CrMo1V

AA B CRM01V 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	16	8720663423191