CEWELD AA 310

certilas® THE FILLER METAL SPECIALIST

TYPE	Naadloos rutiel gevulde lasdraad voor het lassen van roestvaststaal
TOEPASSINGEN	Veel voorkomende toepassingen zijn industriële ovens, gloeikamers, installaties voor behandeling met gesmolten zout, ketelonderdelen en warmtewisselaars.
EIGENSCHAPPEN	Voor het lassen van hittebestendige austenitische staalsoorten van 25% Cr, 20% Ni. CEWELD AA 310 heeft een goede algemene oxidatieweerstand, vooral bij hoge temperaturen, dankzij het hoge Cr-gehalte. De legering is volledig austenitisch en daarom gevoeliger voor warmscheuren. De temperatuurgrenzen voor gebruik onder intermitterende oxidatie zijn afhankelijk van de cyclusfrequentie. In geen geval mag een temperatuur van 1000°C worden overschreden. Deze legering is bestand tegen relatief zware thermische schokken en is superieur aan type 309L.

CLASSIFICATIE

AWS	A 5.22: E310T0-1, A 5.22: E310T0-4
EN ISO	17633-A: T 25 20 R C1 3, 17633-A: T 25 20 R M21 3
W.Nr.	1.4842
F-nr	6
FM	5

GESCHIKT VOOR

ISO 15608: 8.1 Austenitic ≤ 19 % Cr , TÜV 1000: Gr. 21-30, Type: 25% Cr, 22%Ni
1.4710, 1.4713, 1.4724, 1.4726, 1.4742, 1.4745, 1.4762, 1.4823, 1.4826, 1.4828, 1.4832, 1.4835,1.4837, 1.4840, 1.4841, 1.4845, 1.4846, 1.4848, 1.4849, 253MA,
X15CrNiSi 25 20, G-X40CrNiSi 25 12, G-X15CrNi 25 20, X8CrNi25-21, GX40CrNiSi22-10, X15CrNiSi20-12,
310, 310S, CK20, 305, 314, 725LN, 316L ASTM A297 HF / A297HJ
UNS: S31000, S31008, S31050, S31603

GOEDKEURINGEN: CE

LASPOSITIES

TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)

C	Si	Mn	P	Cr	Ni	S
0.18	0.6	2.1	0.015	25.5	21	0.015

MECHANISCHE WAARDEN

Heat Treatment	$R_{P0,2}$ (MPa)	Rm (MPa)	A5 (%)	Impact Energy (J) ISO-V	Hardness
				RT	
As Welded	410	600	35	75	HRc

HERDROGEN: 140°C / 24 hr

GAS ACC. EN ISO 14175: M21, C1

CEWELD AA 310

AA 310 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663416094