

# CEWELD OA Mn14

|               |                                                                                                                                                                               |                       |  |
|---------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|--|
| TYPE          | Gasloze gevulde lasdraad voor het lassen van Mangaanstaal                                                                                                                     |                       |  |
| TOEPASSINGEN  | Lassen van onderdelen van mangaanstaal die blootstaan aan schokken en schokachtige slijtage.                                                                                  |                       |  |
| EIGENSCHAPPEN | Austenitisch lasmetaal met spanningshardende eigenschappen en geen beperkingen in het aantal lagen. Het lasmetaal is niet magnetisch en kan niet met de vlam worden gesneden. |                       |  |
| CLASSIFICATIE | EN ISO                                                                                                                                                                        | 14700: T Fe9          |  |
|               | DIN                                                                                                                                                                           | 8555: MF 7-GF-250-KNP |  |
| GESCHIKT VOOR | Rebuilding, buffer layers before hardfacing on steels with high carbon content, heavy impact loads, manganese steels                                                          |                       |  |

## GOEDKEURINGEN

## LASPOSITIES



## TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)

| C | Si  | Mn   | Cr  | Ni  | Fe   |
|---|-----|------|-----|-----|------|
| 1 | 0.4 | 13.5 | 4.5 | 0.5 | Rem. |

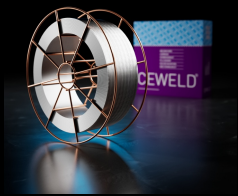
## MECHANISCHE WAARDEN

| Heat Treatment | R <sub>P0.2</sub> (MPa) | R <sub>m</sub> (MPa) | A <sub>5</sub> (%) | Hardness |
|----------------|-------------------------|----------------------|--------------------|----------|
| As Welded      |                         |                      |                    | 230 HB   |

HERDROGEN 140°C / 24 hr

HARDNESS HB After hardening: 450HB

GAS ACC. EN ISO 14175



# CEWELD OA Mn14

OA MN14 1,2MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| BS-300    | 15      | 8720663402981 |

OA MN14 1,6MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| BS-300    | 15      | 8720663403018 |

OA MN14 2,8MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| BS-300    | 15      | 8720663403025 |