



CEWELD OA 400

TYPE Gasloze lasdraad voor bufferlagen, cladden en reviseren.

TOEPASSINGEN 385-415 HB, revisie en hardfacing legering voor extreem kritische toepassingen waar extreme schokbelastingen en oppervlaktedruk vervormingen en scheuren veroorzaken die moeten worden opgelost. Ook te gebruiken als bufferlaag.

EIGENSCHAPPEN Door de hoge scheurvastheid en taaiheid heeft al het lasmetaal geen bufferlaag nodig. Geschikt voor slijtdelen die onderhevig zijn aan zware druk, schokken en stoten. De interpasstemperatuur mag maximaal 250 °C zijn. Het lasmetaal is bewerkbaar met hardmetalen puntgereedschappen, harden is mogelijk. De maximale hardheid is afhankelijk van het basismetaal en wordt meestal al in de eerste laag bereikt.

CLASSIFICATIE EN ISO 14700: T ZFe1
DIN 8555: MF 3-400-ST

GESCHIKT VOOR Rebuilding wornout wheels, hammers, lime stone crushing rollers, crossings, concrete bars, crane, railway and tram tracks, conveyors and transport surfaces, kiln tire support rollers, bucket and loader teeth, crusher jaws, buffer layers prior to hard facing.

GOEDKEURINGEN

LASPOSITIES



TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)

C	Si	Mn	Cr	Mo	V	Fe
0.15	0.4	1.5	2	3.2	0.4	Rem.

MECHANISCHE WAARDEN

Heat Treatment	R _{p0.2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Hardness
As Welded				410 HB

HERDROGEN 140°C / 24 hr

GAS ACC. EN ISO 14175