



CEWELD OA 550-VW

TYPE Middelgelegeerde gevulde draad op C-Cr-Mo-W basis voor hoge hardheid tot 550°C.

TOEPASSINGEN Aanbevolen voor onderdelen die onderhevig zijn aan sterke minerale slijtage en erosie.

EIGENSCHAPPEN Zeer goede slijtvastheid in combinatie met slagvastheid, zelfs bij hogere temperaturen tot 550°C. Te veel lagen moeten worden vermeden, voorverwarmen is noodzakelijk om scheurvorming te voorkomen. Een bufferlaag met [CEWELD OA 4370](#) of [CEWELD OA MnCr](#) wordt aanbevolen in geval van gevoelig basismateriaal of oude lagen. Lasbaar zonder beschermgas.

CLASSIFICATIE

EN ISO	14700: T Fe6
DIN	8555: MF 6-60-PT

GESCHIKT VOOR HRc 55-58, Cement pumps, crusher bars, hammer and blooming table rolls, mineral and brick industry.

GOEDKEURINGEN

LASPOSITIES



TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)

C	Si	Mn	Cr	Mo	V	Fe	W
0.55	0.9	2.8	7	1.6	1.8	Rem.	0.9

MECHANISCHE WAARDEN

Heat Treatment	R _{P0.2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Hardness
As Welded				55 HRc

HERDROGEN 140°C / 24 hr

GAS ACC. EN ISO 14175



CEWELD OA 550-VW

OA 550-VW 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663403315

OA 550-VW 1,6MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663403490

OA 550-VW 2,8MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663403414