

CEWELD OA 58

TYPE	Hooggelegeerde gevulde draad op basis van C-Cr carbide.
TOEPASSINGEN	Heropbouwen en/of beschermen van onderdelen die blootstaan aan extreme slijtage met medium impact en slijtplatenproductie.
EIGENSCHAPPEN	Afzetting met hoge slijtvastheid en austenitische structuur. De afzetting geeft al een zeer goede hardheid in de eerste laag. Een bufferlaag met CEWELD OA 4370 of CEWELD OA MnCr wordt aanbevolen in geval van gevoelig basismateriaal of oude hardingslagen. Lasbaar zonder beschermgas.
CLASSIFICATIE	EN ISO 14700: T Fe15 DIN 8555: MF 10-GF-60-G
GESCHIKT VOOR	Cement industry, pumps, mixer blades, earthmoving equipment, dredging equipment and parts, wear plates, crushing equipment, blast furnace parts etc...

GOEDKEURINGEN

LASPOSITIES



TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)

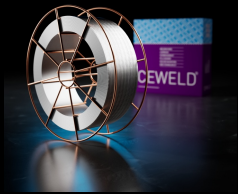
C	Si	Mn	Cr	Mo
4.6	1.5	0.2	29	1.3

MECHANISCHE WAARDEN

Heat Treatment	R _{P0.2} (MPa)	R _m (MPa)	A5 (%)	Hardness
As Welded				59 HRc

HERDROGEN 140°C / 24 hr

GAS ACC. EN ISO 14175



CEWELD OA 58

OA 58 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663403582

OA 58 1,6MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663403605