



CEWELD OA 61

TYPE	Hooggelegeerde buisvormige draad op basis van C-Cr-B-W-V hardmetaal voor extreem harde afzettingen op onderdelen die onderhevig zijn aan sterke minerale slijtage.
TOEPASSINGEN	Herstellen en/of beschermen van versleten onderdelen die blootstaan aan extreme slijtage met gemiddelde impact.
EIGENSCHAPPEN	Zeer goede slijtvastheid, zelfs bij hogere temperaturen. De afzetting geeft al in de eerste laag een zeer goede hardheid. Een bufferlaag met CEWELD OA 4370 of CEWELD OA MnCr wordt aanbevolen in geval van gevoelig basismateriaal of oude lagen. Lasbaar zonder beschermgas.
CLASSIFICATIE	EN ISO 14700: T ZFe16 DIN 8555: MF 10-GF-65-G
GESCHIKT VOOR	62-66 HRc hardfacing alloy for use in Cement, Mineral and brick industry: screws, decanters, eartmoving equipment, wear plates, dredger teeth, pumps etc.

GOEDKEURINGEN

LASPOSITIES



TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)

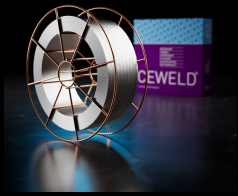
C	Si	Mn	Cr	V	Fe	W	B
4.2	0.8	1.2	22	0.8	Rem.	0.7	1.1

MECHANISCHE WAARDEN

Heat Treatment	R _{P0.2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Hardness
As Welded				63 HRc

HERDROGEN 140°C / 24 hr

GAS ACC. EN ISO 14175



CEWELD OA 61

OA 61 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663403636

OA 61 1,6MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663403650