



CEWELD OA 63 V

TYPE	Hooggelegeerde gevulde draad op basis van C-Cr-V hardmetaal		
TOEPASSINGEN	Reviseren en of beschermen van slijtdelen die blootstaan aan zware slijtage en spanningen.		
EIGENSCHAPPEN	Extreem slijtvast in combinatie met spanning en gemiddelde impact. Lasbaar zonder beschermgas.		
CLASSIFICATIE	EN ISO DIN	14700: T Fe16 8555: MF 10-GF-65-GZ	
GESCHIKT VOOR	64-67 HRc hardfacing alloy for Sand and earth moving equipment such as buckets and teeth, dredge buckets, coke hammers, crushing equipment, stone crushers and brick industry		

GOEDKEURINGEN

LASPOSITIES



TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF WELD METAL (%)

C	Si	Mn	Cr	V
5	1	0.2	22	10

MECHANISCHE WAARDEN

Heat Treatment	R _{P0.2} (MPa)	R _m (MPa)	A5 (%)	Hardness
As Welded				63 HRc

HERDROGEN 140°C / 24 hr

GAS ACC. EN ISO 14175