



CEWELD ER 90 S-G (P92)

TYPE Massief verkoperde lasdraad voor het lassen van kruip- en waterstofbestendig staal. (9% Cr)

TOEPASSINGEN Massieve draad voor hoogtemperatuur, kruipbestendig, gemodificeerd 9%Cr1%Mo martensitisch staal (T92/P92). Alloy T92/P92 wordt veel gebruikt in de energieopwekkingsindustrie voor met fossiele brandstoffen gestookte ultra-superkritische (USC) energiecentraleboilers en turbines; de legering vindt ook toepassingen in de chemische en olie- en gasindustrie.

EIGENSCHAPPEN T92/P92-staal wordt vaak gebruikt bij gebruikstemperaturen tot 620 °C. Toevoegingen van V, Nb en N geven deze 'creep strength enhanced ferritic' (CSEF) legering een verbeterde kruipweerstand bij hoge temperaturen in vergelijking met standaard CrMo kruipbestendige legeringen.

CLASSIFICATIE

AWS	A 5.28: ER 90S-G
EN ISO	21952-A: G ZCrMoWVNb9 0,5 1,5
F-nr	6
FM	4

GESCHIKT VOOR **P92, 9%Cr1.7%W0.5%Mo,**
1.4901
X10CrWMoVNb 9 2
ASTM A213 Gr. T 92; A355 Gr. P92; A187 F92, A369 FP92; A1017 Gr 92
KA-STBA29; KA-STPA29 NF 616

GOEDKEURINGEN CE

LASPOSITIES



TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF THE FILLER METAL (%)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	V	W
0.1	0.4	0.45	0.008	0.008	8.8	0.5	0.4	0.2	1.6

MECHANISCHE WAARDEN

Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A5 (%)	Impact Energy (J) ISO-V	Hardness
				RT	
730°C- 760°C 2h	690	800	19	110	HRc

HERDROGEN Not required

TYPICAL QUALITY VALUES AT 600°C TS = 455 MPa YS = 390 MPa E = 19 %

GAS ACC. EN ISO 14175 M21



CEWELD ER 90 S-G (P92)

ER 90 S-G (P92) 1,2MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	BS-300	15	8720663416872