

CEWELD 308H

TYPE Massieve lasdraad met hoog Koolstof (C) voor hoge temperatuur toepassingen. (Type 19 9H, 1.4302)

TOEPASSINGEN Het lassen van roestvast staalsoorten met een legeringsgehalte tussen 16 en 21% Cr en 8 tot 13% Ni, met een hoog koolstofgehalte. De termen 18-8, 19-9 en 20-10 worden vaak geassocieerd met lastoevoegmaterialen van deze classificatie.

EIGENSCHAPPEN CEWELD 308H is ontwikkeld voor typische bedrijfstemperaturen tot 400 °C en tot 600 °C op korte termijn. Het vertoont ook een goede weerstand tegen algemene corrosie. CEWELD 308H vertoont een hogere temperatuur- en scale resistance dan het standaard L-type. De microstructuur is austeniet met ongeveer 5-10% ferriet.

CLASSIFICATIE	AWS	A 5.9: ER308H
	EN ISO	14343-A: G 19 9 H
	W.Nr.	1.4302
	F-nr	6
	FM	5

GESCHIKT VOOR **ISO 15608: 8.1 Austenitic $\leq$ 19 % Cr 9 % Ni, TÜV 1000: Gr. 21,**
1.4301, 1.4308, 1.4948, 1.4878, 1.4940, 1.4912, 1.6900, 1.6901, 1.6902, 1.6903, 1.9606
X 5 CrNi 18 10, X 5 CrNi 18 9, G-X 6 CrNi 18 9, X 12 CrNi 18 9, G-X 8 CrNi 18 10, X 6 CrNi 18 10, X 10
CrNiTi 18 10, X 5 CrNi 18 10
AISI 304, 304H, 312, 321H, 347, 347H,
UNS S30409, S32109, S34709, S30400, S32100, S34700

GOEDKEURINGEN CE

LASPOSITIES



TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF THE FILLER METAL (%)

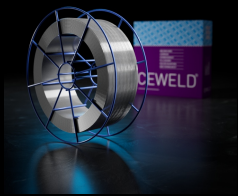
C	Si	Mn	Cr	Ni
0.06	0.6	1.4	20	10

MECHANISCHE WAARDEN

Heat Treatment	R _{P0.2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness
				-40°C	-196°C	
As Welded	460	640	38	150	90	HRc

HERDROGEN Not required

GAS ACC. EN ISO 14175 M11, M13, M12



CEWELD 308H

308H 0,8MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663412720
D-200	5	8720663412737

308H 1,0MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663412744
D-100	1	8720663412751

308H 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663412706

308H 1,6MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663412713