



CEWELD 316H

TYPE	Massieve RVS draad met hoog Koolstof gehalte					
TOEPASSINGEN	Wordt veelal gebruikt in stoominstallaties, koppen in superheaters, onderdelen in industriële ovens, gas- en stoomturbine onderdelen, petrochemie, energiecentrales zowel nucleair als traditioneel.					
EIGENSCHAPPEN	CEWELD® 316H is ontworpen voor lassen van 316/316H austenitische staalsoorten die langdurig op hoge temperatuur hun toepassing vinden (500-800°C) en dus kruipbelast worden. Ook kunnen de materialen 321/321H en 347/347H die onder hoge temperaturen gebruikt worden hiermee gelast worden. Dit is vooral belangrijk waar dikke materialen gelast worden waar de kans op interkristalijne scheurvorming in de WBZ met een 347H groter is dan met een 316H.					
CLASSIFICATIE	AWS	A 5.9: ER316H				
	EN ISO	14343-A: G 19 12 3 H				
	W.Nr.	1.4403				
	F-nr	6				
	FM	5				
GESCHIKT VOOR	ISO 15608: 8.1 Austenitic ≤ 19 % Cr 1.4401, 1.4404 , 1.4409 , 1.4429, 1.4432, 1.4435, 1.4436, 1.4571, 1.4580, 1.4583, 1.4919 X5CrNiMo17-12-2, X2CrNiMo17-12-2, GX2CrNiMo19-11-2, X2CrNiMoN17-12-3, X2CrNiMo17-12-3, X2CrNiMo18-14-3, X3CrNiMo17-12-3, X6CrNiMoTi17-12-2, X6CrNiMoNb17-12-2, X10CrNiMoNb18-12 UNS S31600, S31603, S31635, S31640, S31653 AISI 316L, 316Ti, 316Cb, 347, 347H, 321, 321H, CF10M, BS 316S51, 316S52, 316S53, 316C16, 316C71					
GOEDKEURINGEN	CE					
LASPOSITIES	     					
TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF THE FILLER METAL (%)	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
	0.06	0.5	1.8	19	13	2.5
MECHANISCHE WAARDEN	Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Hardness	
	As Welded	450	650	35	HRc	
HERDROGEN	Not required					
GAS ACC. EN ISO 14175	M11, M13, M12					



CEWELD 316H

316H 1,0MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663414878

316H 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663414915