



CEWELD 309LMo Tig

TYPE	RVS Tig draad met verhoogd Mo voor lassen van ongelijksoortige verbindingen en oplossen.							
TOEPASSINGEN	CEWELD 309LMo wordt gebruikt voor corrosiebestendig oplossen van ongelegeerd staal. Afhankelijk van de opmenging krijg je al in de eerste laag een ASTM 316 samenstelling. Verbindingslassen van ongelijksoortige metalen zoals ongelegeerd staal aan roestvast staal. Bufferlagen voor het hardfacen.							
EIGENSCHAPPEN	Oxidatiebestendig in luchtatmosfeer tot 950°C. Goede weerstand tegen scheurvorming door verhoogd Mo gehalte.							
CLASSIFICATIE	AWS	A 5.9: ER309LMo						
	EN ISO	14343-A: W 23 12 2 L						
	W.Nr.	1.4459						
	F-nr	6						
	FM	5						
GESCHIKT VOOR	ISO 15608: 8.1 Austenitic ≤ 19 % Cr , TÜV 1000: Gr. 21-30, 1.4583, 1.4435, 1.4436, 1.4404, 1.4406, 1.4408, 1.4401, 1.4571, 1.4580, 1.4406, 1.4521, 1.4301, 1.4306, X102CrNiMoNb 18 12, X2CrNiMo 18 14 3 (TP), X4CrNiMo 17 13 3, X2CrNiMo 17 12 2 (TP), X 5CrNiMo 19 11 2, X4CrNiMo 17 12 2 (TP), X6CrNiMo 17 12 2, X6CrNiMoNb 17 12 3, X2CrNiMoN 17 12 3 (TP), X2CrMoTi18-2 316Cb, 316L, 316L, 316LN, 316H, 316, 316Ti, 316Cb, 316LN, 321, 410, 444 S31640, S31603, S31653, S31600, S31630, S44400							
GOEDKEURINGEN	CE							
LASPOSITIES	PAPBPCPDPEPFPG							
TYPICAL CHEMICAL ANALYSIS OF THE FILLER METAL (%)	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
	0.02	0.5	1.5	0.012	0.01	24	13	2.5
MECHANISCHE WAARDEN	Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness	
					RT	-40°C		
	As Welded	400	600	31	110	60	HRc	
HERDROGEN	Not required							
GAS ACC. EN ISO 14175	I1							



CEWELD 309LMO Tig

309LMO TIG 1,6 X 1000MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Tube	5	8720663414199
309LMO TIG 2,0 X 1000MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Tube	5	8720663414205
309LMO TIG 2,4 X 1000MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Tube	5	8720663414212
309LMO TIG 3,2 X 1000MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Tube	5	8720663414830
309LMO TIG 4,0 X 1000MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Tube	5	8720663414847