


CEWELD AlMg 5 Tig

| TYPE | Fil plein aluminium pour le soudage TIG des alliages aluminium-magnésium | | | | | | | | | | | | |
|--|---|----------------------|-------------------------|----------------------|-------------------------------|----------|-----------|-----|-----|-----|-----|------|---|
| APPLICATIONS | Métal d'apport pour le soudage des alliages d'aluminium contenant au maximum 5% de magnésium. Ce fil d'aluminium allié au magnésium, grâce à son excellente résistance à la corrosion et à ses propriétés mécaniques élevées, est principalement utilisé dans les chantiers navals, les voitures et les wagons ferroviaires | | | | | | | | | | | | |
| PROPRIÉTÉS | Cet alliage se caractérise par une excellente soudabilité, une bonne résistance mécanique et une bonne résistance à la corrosion. Le dépôt de soudure est exempt de porosité grâce au processus spécial de rasage et à la méthode de nettoyage pendant la production. AlMg5 est l'un des types d'alliages d'aluminium les plus populaires et couvre une large gamme d'alliages.. Les sections plus épaisses doivent être préchauffées (150°C) avant le soudage. Qualifié par Lloyds pour le soudage manuel et (semi-)automatique. | | | | | | | | | | | | |
| CLASSIFICATION | <table border="0"> <tr> <td>AWS</td> <td>A 5.10: ER5356</td> </tr> <tr> <td>EN ISO</td> <td>18273: S Al 5356 (AlMg5Cr(A))</td> </tr> <tr> <td>F-nr</td> <td>22</td> </tr> </table> | AWS | A 5.10: ER5356 | EN ISO | 18273: S Al 5356 (AlMg5Cr(A)) | F-nr | 22 | | | | | | |
| AWS | A 5.10: ER5356 | | | | | | | | | | | | |
| EN ISO | 18273: S Al 5356 (AlMg5Cr(A)) | | | | | | | | | | | | |
| F-nr | 22 | | | | | | | | | | | | |
| CONVIENT POUR | Aluminium alloys: AlMg3, AlMg4, AlMg5, AlMgSi0.5, AlMgSi1; AlMgMn, AlZnMg1, G-AlMg3Si, G-AlMg5Si, G-AlMg10, AlMg1SiCu, AlMgSi0,7, AlZn4,5Mg1, AlZnMg4,5Mn, AlZn5,5Mg1, AlSi1MgMn, AlSiMg(A), 3.3545, 3.3206, 3.3210, 3.2315, 3.3211, 3.4335, EN AW 5086, EN AW 6060, EN AW 6005A, EN AW , EN AW 6061, EN AW 7020, EN AW 7021 EN AC 51400, EN AC 51300, EN AC 51100, EN AW 5454 | | | | | | | | | | | | |
| AGRÉMENTS | CE | | | | | | | | | | | | |
| POSITIONS DE SOUDAGE |  | | | | | | | | | | | | |
| ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU MÉTAL D'APPORT (%) | <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>Si</th> <th>Mn</th> <th>Cr</th> <th>Ti</th> <th>Al</th> <th>Mg</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0.2</td> <td>0.1</td> <td>0.1</td> <td>0.1</td> <td>Rem.</td> <td>5</td> </tr> </tbody> </table> | Si | Mn | Cr | Ti | Al | Mg | 0.2 | 0.1 | 0.1 | 0.1 | Rem. | 5 |
| Si | Mn | Cr | Ti | Al | Mg | | | | | | | | |
| 0.2 | 0.1 | 0.1 | 0.1 | Rem. | 5 | | | | | | | | |
| PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES | <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>Heat Treatment</th> <th>R_{P0,2} (MPa)</th> <th>R_m (MPa)</th> <th>A₅ (%)</th> <th>Hardness</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>As Welded</td> <td>127</td> <td>285</td> <td>27</td> <td>HRc</td> </tr> </tbody> </table> | Heat Treatment | R _{P0,2} (MPa) | R _m (MPa) | A ₅ (%) | Hardness | As Welded | 127 | 285 | 27 | HRc | | |
| Heat Treatment | R _{P0,2} (MPa) | R _m (MPa) | A ₅ (%) | Hardness | | | | | | | | | |
| As Welded | 127 | 285 | 27 | HRc | | | | | | | | | |
| ETUVAGE | Non requis | | | | | | | | | | | | |
| GAS ACC. EN ISO 14175 | I1, I3 | | | | | | | | | | | | |



CEWELD ALMg 5 Tig

| | | | |
|-------------------------|-----------|---------|---------------|
| ALMG 5 TIG 1,2 X 1000MM | Packaging | KG/unit | EanCode |
| | Tube | 5 | 8720663407382 |
| ALMG 5 TIG 1,6 X 1000MM | Packaging | KG/unit | EanCode |
| | Tube | 5 | 8720663407399 |
| ALMG 5 TIG 2,0 X 1000MM | Packaging | KG/unit | EanCode |
| | Tube | 5 | 8720663407405 |
| ALMG 5 TIG 2,4 X 1000MM | Packaging | KG/unit | EanCode |
| | Tube | 5 | 8720663407412 |
| ALMG 5 TIG 3,2 X 1000MM | Packaging | KG/unit | EanCode |
| | Tube | 5 | 8720663407429 |
| ALMG 5 TIG 4,0 X 1000MM | Packaging | KG/unit | EanCode |
| | Tube | 5 | 8720663407436 |
| ALMG 5 TIG 5,0 X 1000MM | Packaging | KG/unit | EanCode |
| | Tube | 5 | 8720663407443 |