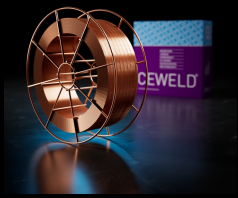




CEWELD AA R Corten

TYPE	Fil fourré rutile micro-allié pour M21.																
APPLICATIONS	Aciers résistants aux intempéries, grues, équipements, navires et construction.																
PROPRIÉTÉS	Excellente manipulation du bain de fusion grâce à une scorie à solidification rapide, soudage hors position supérieur même à des courants élevés. Utilisation à des températures allant jusqu'à - 40 °C. Particulièrement adapté au soudage orbital MAG et au soudage en toutes positions sur support céramique. Perte par projections extrêmement faible, élimination facile des scories et teneur en hydrogène inférieure à 3 ml/100 g, même après un stockage prolongé sans conditionnement.																
CLASSIFICATION	AWS EN ISO F-nr FM A 5.29: E81T1-GM H4, A 5.36: E81T1-M21A4-G-H4 17632-A: T 46 5 Z P M21 H5 6 1																
CONVIENT POUR	CuNi, Reh ≤ 460MPa ISO 15608: 1.4 1.1845, 1.8946, 1.8958, 1.1861, 1.8963, , 1.8965, 1.1866, 1.1867, 1.1869, S235JRG2Cu, S235J2G4Cu, S235J0Cu, S235JRW, S355J0Cu, S355J2G3Cu, S355J0W, 235J2W-S355J2W, S355K2W, WTSt 37, WTSt 52, Fe 360 C KI, Fe 360 D KI, Fe 510 C 1 KI, Fe 510 D 1 KI, Fe 510 C 2 KI, Fe 510 D 2 KI ASTM A 588M Grade A,B, K, A 618 Gr. II; A 709 Gr. 50 WF3, A 242 Type 1 CORten A, B, C, Patinax 37, Weathering, DOCOL 355 W, DOMEX 355 W, Allwesta, DIWETEN...																
AGRÉMENTS	CE																
POSITIONS DE SOUDAGE	PA PB PC PD PE PF PG																
ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU MÉTAL DE SOUDURE (%)	<table><tr><td>C</td><td>Si</td><td>Mn</td><td>P</td><td>S</td><td>Cr</td><td>Ni</td><td>Cu</td></tr><tr><td>0.05</td><td>0.7</td><td>1.5</td><td>0.015</td><td>0.015</td><td>0.5</td><td>0.9</td><td>0.5</td></tr></table>	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Cu	0.05	0.7	1.5	0.015	0.015	0.5	0.9	0.5
C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Cu										
0.05	0.7	1.5	0.015	0.015	0.5	0.9	0.5										
PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES	<table><tr><th rowspan="2">Heat Treatment</th><th rowspan="2">R_{P0,2} (MPa)</th><th rowspan="2">R_m (MPa)</th><th rowspan="2">A₅ (%)</th><th colspan="2">Impact Energy (J) ISO-V</th><th rowspan="2">Hardness</th></tr><tr><th>-50°C</th><th>-40°C</th></tr><tr><td>As Welded</td><td>510</td><td>620</td><td>22</td><td>55</td><td>100</td><td>HRc</td></tr></table>	Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness	-50°C	-40°C	As Welded	510	620	22	55	100	HRc
Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)					R _m (MPa)	A ₅ (%)		Impact Energy (J) ISO-V		Hardness						
		-50°C	-40°C														
As Welded	510	620	22	55	100	HRc											
ETUVAGE	Non requis																
GAS ACC. EN ISO 14175	M21																



CEWELD AA R Corten

AA R CORTEN 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	16	8720663405401