CEWELD AA B460

certilas® THE FILLER METAL SPECIALIST

TYPE

Fil fourré tubulaire cuivré à hautement basique sous protection gazeuse CO2 et M21

APPLICATIONS

Construction navale, construction de ponts, construction métallique, construction de machines, construction d'appareils à pression et de chaudières, fonderies.

PROPRIÉTÉS

Métal d'apport résistant aux fissures, conditionné par un laitier hautement basique combinées à une teneur en hydrogène ultra faible (HD < 3 ml/100 g). Propriétés mécaniques élevées également pour le soudage sur latte céramique. Cordons qualité rayons X avec faible taux de projections. Convient aux aciers à haute teneur en carbone et aux combinaisons mixtes critiques pour le soudage. Métal d'apport métallurgique idéal pour le soudage de réparation et de production ainsi que pour les couches tampons.

CLASSIFICATION

AWS	A 5.20: E70T-5M J H4, A 5.36: E70T5-M21A8-CS1-H4, A 5.36: E70T5-1CA4-CS1-H4
EN ISO	17632-A: T 46 6 B M21 3 H5, 17632-A: T 42 4 B C1 3 H5
F-nr	6
FM	1

CONVIENT POUR

Reh ≤ 460 MPa (67 ksi) ISO 15608: 1.2, 1.3, 2.1
1.5637, 1.6217, 1.6228, 1.0044-1.09821.0035 - 1.0570, 1.0345, 1.0425, 1.0481, 1.0308 - 1.0581, 1.0307 - 1.0582, 1.0440, 1.0472, 1.0475, 1.0416 to 1.0551
10Ni14, 12Ni14, 13MnNi6-3, 15NiMn6,
S235JR-S355JR, S235JO-S355JO, S450JO, S235J2-S355J2, S275N-S460N, S275M-S460M, P235GH-P355GH, P275NL1-P460NL1, P215NL, P265NL, P355N, P285NH-P460NH, P195TR1-P265TR1, P195TR2-P265TR2, P195GH-P265GH, L245NB-L415NB, L450QB, L245MB-L450MB, GE200-GE240,
A, B, D, E, A 32-E 36
ASTM A 106 Gr. A, B, C; A 181 Gr. 60, 70; A 283 Gr. A, C; A 285 Gr. A, B, C; A 350 Gr. LF1; A 414 Gr. A, B, C, D, E, F, G; A 501 Gr. B; A 513 Gr. 1018; A 516 Gr. 55, 60, 65, 70; A 573 Gr. 58, 65, 70; A 588 Gr. A, B; A 633 Gr. C, E; A 662 Gr. B; A 711 Gr. 1013; A 841 Gr. A; API 5 L Gr. B, X42, X52, X56, X60, X65
Domex 315-460MC,MC Plus, ML

AGRÉMENTS

CE

POSITIONS DE SOUDAGE

ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU MÉTAL DE SOUDURE (%)

C	Si	Mn	P	S
0.08	0.5	1.4	0.015	0.015

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Heat Treatment	$R_{P0,2}$ (MPa)	Rm (MPa)	A5 (%)	Impact Energy (J) ISO-V			Hardness
				-20°C	-40°C	-60°C	
As Welded	500	590	28	100	65	55	HRc
570°C- 620°C 1h	510	600	30	100	65	55	HRc

ETUVAGE

Non requis

GAS ACC. EN ISO 14175

M21, C1

CEWELD AA B460

AA B460 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
D-200	20 (4x5)	8720663405364
K-300	16	8720663405357

AA B460 1,6MM

Packaging	KG/unit	EanCode
K-300	16	8720663423153