



# CEWELD NiCro 625 Tig

**TYPE** Métal d'apport Tig pour le soudage de l'Inconel 625 et d'alliages similaires

**APPLICATIONS** Nicro 625 est développé pour le soudage et le revêtement d'alliages à base de nickel tels que l'alliage 625 ou matériaux similaires. Cet alliage peut également être utilisé pour le soudage d'alliages à base de nickel dissemblables entre eux, aux aciers alliés ou aux aciers inoxydables et pour l'assemblage des aciers super austénitiques à 6% de molybdène... Le Nicro 625 est le plus souvent utilisé dans l'industrie chimique, les équipements de contrôle de la pollution, les équipements marins, les composants de réacteurs nucléaires, les arbres de pompes. Également utilisé dans l'industrie aérospatiale pour les inverseurs de poussée, les tuyères de carburant, les post-brûleurs et les systèmes de combustion.

**PROPRIÉTÉS** Nicro 625 est un fil plein qui est nettoyé d'une manière très spéciale pour obtenir des soudures plus propres et de meilleure qualité avec un joint brillant et une excellente ductilité. L'utilisation à long terme à des températures de travail comprises entre 600°C et 800°C doit être évitée.

**CLASSIFICATION**

AWS	A 5.14: ERNiCrMo-3
EN ISO	18274: S Ni 6625 (NiCr22Mo9Nb)
W.Nr.	2.4831
F-nr	43
FM	6

**CONVIENT POUR** **Ni 6625 / NiCr22Mo9Nb / 2.4831**  
**W.Nr:** 1.4529, 1.4539, 1.4547, 1.4876, 1.4958, 1.5656, 2.4660, 2.4816, 2.4856, 2.4858,  
  
X1CrNiMoCuN20-18-7 - X10NiCrAlTi32-20 - X5NiCrAlTi31-20 - NiCr15Fe - NiCr22Mo9Nb - NiCr21Mo - X1NiCrMoCuN25 20 6 - X1NiCrMoCuN25 20 5 - NiCr21Mo - 8XNi9  
**ASTM:** A 533 Gr1  
**UNS:** S31254 - N08800 - N08810 - N06600 - N06625 - N08825 - N08926 - N08020  
Alloy 254SMO - Alloy 800 - Alloy 800H - Alloy 600 - Alloy 625 - Alloy 825 - Sanicro 28 - AL6XN - 6Mo

**AGRÉMENTS** TÜV: (12400)

**POSITIONS DE SOUDAGE**



**ANALYSE CHIMIQUE  
TYPIQUE DU MÉTAL  
D'APPORT (%)**

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Fe	Nb+Ta
0.08	0.07	0.4	21	65	9	0.5	3.8

**PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES**

Heat Treatment	R <sub>P0.2</sub> (MPa)	R <sub>m</sub> (MPa)	A <sub>5</sub> (%)	Impact Energy (J) ISO-V		Hardness
				RT	-196°C	
As Welded	460	750	32	110	70	HRc

**ETUVAGE** Non requis

**GAS ACC. EN ISO 14175** I1



# CEWELD NiCro 625 Tig

NICRO 625 TIG 1,0 X 1000MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Tube	5	8720663418852
NICRO 625 TIG 1,2 X 1000MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Tube	5	8720663418869
NICRO 625 TIG 1,6 X 1000MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Tube	5	8720663418876
NICRO 625 TIG 1,6 X 914MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Tube	4,54	8720663418883
NICRO 625 TIG 2,0 X 1000MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Tube	5	8720663418890
NICRO 625 TIG 2,0 X 914MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Tube	4,54	8720663418906
NICRO 625 TIG 2,4 X 1000MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Tube	5	8720663418913
NICRO 625 TIG 2,4 X 914MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Tube	4,54	8720663419040
NICRO 625 TIG 3,2 X 1000MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Tube	5	8720663418920
NICRO 625 TIG 3,2 X 914MM	Packaging	KG/unit	EanCode
	Tube	4,54	8720663418937