# CEWELD CuAg Tig

certilas® THE FILLER METAL SPECIALIST

**TYPE**

Métal d'apport TIG à base de cuivre allié à de l'argent

**APPLICATIONS**

Contacts électriques, câbles, assemblage d'alliages de cuivre, reconstruction de composants en cuivre, installations en tubes de cuivre, etc.

**PROPRIÉTÉS**

Alliage de cuivre allié à l'argent avec un pourcentage de phosphore légèrement plus élevé, adapté au soudage MIG, facile à manipuler, grande plasticité du métal deposé. Fil de cuivre allié de haute qualité. Le métal de soudure est un alliage Cuivre-Argent. Dépôts sains, sans pores et conductivité électrique élevée. Excellente résistance à la corrosion.

**CLASSIFICATION**

| | |
|---|---|
| AWS | A 5.7: ERCu |
| EN ISO | 24373: Cu 1897 / CuAg1 |
| W.Nr. | 2.1211 |
| F-nr | 31 |

**CONVIENT POUR**

Rebuilding and reconditioning electrical contacts.
2.0040 - OF-Cu,
2.0070 - SE-Cu,
2.0076 - SW-Cu,
2.0090 - SF-Cu

**AGRÉMENTS**

**POSITIONS DE SOUDAGE**

**ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU MÉTAL D'APPORT (%)**

| Si | Mn | P | Fe | Sn | Al | Ni+Co | Cu+Ag |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 0.05 | 0.01 | 0.03 | 0.03 | 0.01 | 0.005 | 0.02 | 99.8 |

**PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES**

| Heat Treatment | $R_{P0,2}$ (MPa) | Rm (MPa) | A5 (%) | Impact Energy (J) ISO-V | Hardness |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | | RT | |
| As Welded | 200 | | 30 | 75 | HRc |

**ETUVAGE**

Non requis

**GAS ACC. EN ISO 14175**

I1

# CEWELD CuAg Tig

certilas® THE FILLER METAL SPECIALIST

CUAG TIG 1,6 X 1000MM

| Packaging | KG/unit | EanCode |
|---|---|---|
| Tube | 5 | 8720663408402 |

CUAG TIG 2,0 X 1000MM

| Packaging | KG/unit | EanCode |
|---|---|---|
| Tube | 5 | 8720663408419 |

CUAG TIG 2,4 X 1000MM

| Packaging | KG/unit | EanCode |
|---|---|---|
| Tube | 5 | 8720663408464 |

CUAG TIG 3,0 X 1000MM

| Packaging | KG/unit | EanCode |
|---|---|---|
| Tube | 5 | 8720663408471 |

CUAG TIG 4,0 X 1000MM

| Packaging | KG/unit | EanCode |
|---|---|---|
| Tube | 5 | 8720663408488 |