



CEWELD CuAl8Ni2

TYPE	Soudage MIG cupro-aluminium allié au nickel							
APPLICATIONS	Joints soudés ou en bronze d'aluminium. Composants soumis à une usure métal contre métal sous haute pression. Particulièrement adapté aux environnements marins. L'ajout de nickel améliore la résistance à la corrosion dans la chaleur et l'eau de mer agitée.							
PROPRIÉTÉS	CEWELD® CuAl8Ni2 est un fil spécial en cuivre allié pour le procédé MIG. Le métal de soudure est un bronze Cu-Al-Ni. Dépôts sains et sans pores sur des matériaux de base ferreux et non ferreux							
CLASSIFICATION	EN ISO	24373: Cu 6327 / CuAl8Ni2Fe2Mn2						
	W.Nr.	2.0922						
	F-nr	36						
CONVIENT POUR	This filler metal with increased strenght and corrosion properties is verry wel suited for Ship propellers, shipbuilding, pump building, shafts, guide grooves etc. W.Nrs: 2.0916,2.0920, 2.0928, 2.0932, 2.0936, 2.0940, 2.0960, 2.0962, 2.0966, 2.0970, 2.0978, 2.0980.							
AGRÉMENTS								
POSITIONS DE SOUDAGE								
ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU MÉTAL D'APPORT (%)	Si	Mn	Fe	Cu	Zn	Pb	Al	Ni+Co
	0.1	2	2	Rem.	0.1	0.01	8.5	2
PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES	Heat Treatment		R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A5 (%)	Hardness		
	As Welded			580		140 HB		
ETUVAGE	Non requis							
GAS ACC. EN ISO 14175	I1, I3							



CEWELD CuAl8Ni2

CUAL8NI2 1,0MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663409164

CUAL8NI2 1,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663409171

CUAL8NI2 1,6MM

Packaging	KG/unit	EanCode
BS-300	15	8720663409270
BS-300	15	8720663409300