



CEWELD S2

TYPE	Fil plein pour le soudage à l'arc submergé d'aciers de construction jusqu'à 420 MPa de limite d'élasticité.					
APPLICATIONS	Construction navale, tuyauterie, soudage de racines, ponts, réparation, construction, offshore, etc...					
PROPRIÉTÉS	Fil SAW tréfilé et laminé avec un revêtement en cuivre pour améliorer la capacité de transport du courant. Le fil S2 peut être utilisé avec FL 180, FL188, FL 155 et FL 851 en fonction des exigences et de l'application. Homologations en combinaison avec FL 188					
CLASSIFICATION	AWS	A 5.17: EM12, A 5.23: EM12				
	EN ISO	14171-A: S2				
	W.Nr.	1.0494				
	F-nr	6				
	FM	1				
CONVIENT POUR	A, B, D, E, St 37 - St 52-3, DIN 17 100, H I, H II, 17Mn4, 16Mo5, DIN 17 155, StE 255 - StE 355, DIN 17 102, GS-38, GS-60, DIN 1681, St 35.8, St 45.8, DIN 17 175, St 37.0 - St 52.0, DIN 1626 / 1629, St 37.4 - St 52.4, DIN 1628 / 1630, StE 290.7 TM - StE 360.7 TM, DIN 17 172, X 52					
AGRÉMENTS	TÜV: 12523, CE, Lloyds, DNV					
POSITIONS DE SOUDAGE						
ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU MÉTAL D'APPORT (%)	C	Si	Mn	P	S	
	0.1	0.12	1.1	0.015	0.015	
PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES	Heat Treatment	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V -30°C	Hardness
	As Welded	445	560	24	60	HRc
ETUVAGE	Non requis					
GAS ACC. EN ISO 14175						



CEWELD S2

S2 1,6MM

Packaging	KG/unit	EanCode
K-415	27	8720663404350

S2 2,0MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Drum	320	8720663404374
Drum	450	8720663404381
K-415	27	8720663404367

S2 2,4MM

Packaging	KG/unit	EanCode
K-415	27	8720663404404
Drum	300	8720663404411

S2 3,2MM

Packaging	KG/unit	EanCode
K-415	27	8720663404428
Drum	300	8720663404435

S2 4,0MM

Packaging	KG/unit	EanCode
K-415	27	8720663404459
Drum	300	8720663404473