




# CEWELD FL 8111

TYPE	Flux aggloméré basique fluoré pour le soudage SAW de l'acier inoxydable.											
APPLICATIONS	Le flux sous arc convient à une large gamme d'applications dans la sidérurgie offshore et générale, le revêtement de vannes, d'arbres, de réservoirs, de rouleaux d'aciérie, etc.											
PROPRIÉTÉS	FL 8111 est un flux aggloméré basique fluorure pour le soudage SAW de l'acier inoxydable. Basicité : environ 2,6 (selon Boniszewski) Courant : DC ou AC, en monofil ou multifilaire. Taille des grains : 2-28											
CLASSIFICATION	EN ISO	14174: SA FB 2 65 AC H5										
CONVIENT POUR	Submerged arc welding with stainless steel wires, AISI 410, 410NiMo, 308L, 316L, 2209 duplex, 347, 309L, 309LMo, 308H, super duplex, zeron 100, SAF 2507											
AGRÉMENTS												
POSITIONS DE SOUDAGE												
COMPOSITION CHIMIQUE TYPIQUE EN POIDS (%)	<table><tr><th>CaO+MgO</th><th>SiO2</th><th>Al2O3</th><th>CaF2</th></tr><tr><td>35</td><td>20</td><td>25</td><td>15</td></tr></table>	CaO+MgO	SiO2	Al2O3	CaF2	35	20	25	15			
CaO+MgO	SiO2	Al2O3	CaF2									
35	20	25	15									
PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES												
ETUVAGE	Non requis											
GAS ACC. EN ISO 14175												



# CEWELD FL 8111

FL 8111 0,2 - 2,8MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Bag	25	8720663404121