

CEWELD FL 8111

TYPE	Flux agglomérés basiques fluorés pour le soudage SAW de l'acier inoxydable.		
APPLICATIONS	Le flux sous arc convient à une large gamme d'applications dans la sidérurgie offshore et générale, le revêtement de vannes, d'arbres, de réservoirs, de rouleaux d'aciérie, etc.		
PROPRIÉTÉS	FL 8111 est un flux agglomérés basiques fluorure pour le soudage SAW de l'acier inoxydable. Basicité : environ 2,6 (selon Boniszewski) Courant : DC ou AC, en monofil ou multifilaire. Taille des grains : 2-28		
CLASSIFICATION	EN ISO	14174: SA FB 2 65 AC H5	
CONVIENT POUR	Submerged arc welding with stainless steel wires, AISI 410, 410NiMo, 308L, 316L, 2209 duplex, 347, 309L, 309LMo, 308H, super duplex, zeron 100, SAF 2507		
AGRÉMENTS			
POSITIONS DE SOUDAGE	 PA  PB  PC		
COMPOSITION CHIMIQUE TYPIQUE EN POIDS (%)	CaO+MgO	SiO ₂	Al ₂ O ₃
	35	20	25
			CaF ₂
			15
PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES			
ETUVAGE	Non requis		
GAS ACC. EN ISO 14175			

CEWELD FL 8111

FL 8111 0,2 - 2,8MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Bag	25	8720663404121