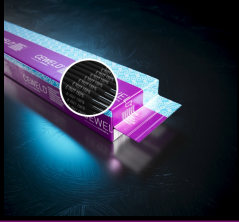


CEWELD E 7027

TYPE	Électrode à haut rendement 7027 avec environ 150 % de récupération des métaux avec une mécanique de base.					
APPLICATIONS	Construction de wagons, construction navale, construction générale, machines lourdes, navires, conteneurs					
PROPRIÉTÉS	CEWELD E 7027 est une électrode à haute performance avec un enrobage épais et un recouvrement de 150%. Elle est utilisée pour le soudage de machines lourdes, la construction de carrosseries et de wagons ainsi que la fabrication de navires et de conteneurs et la construction navale. En outre, cette électrode convient parfaitement aux matériaux traités par apprêt ou rouillés et offre d'excellentes propriétés d'impact jusqu'à -40°C. CEWELD E 7027 a une capacité de transport de courant élevée et un laitier poreux autodécollant (excellent pour les dalles étroites où le laitier est souvent difficile à enlever).					
CLASSIFICATION	AWS	A 5.1: E 7027				
	EN ISO	2560-A: E 42 2 RA 53				
	F-nr	1				
	FM	1				
CONVIENT POUR	Rp< 420 MPa (60ksi) ISO 15608: 1.1(ReH < 275 MPa), 1.2 (275 < ReH < 360 MPa), 1.3 (ReH > 360 MPa < 420 MPa) 1.0035, 1.0038, 1.0039, 1.0044, 1.0112, 1.0116, 1.0130, 1.0145, 1.0253, 1.0254, 1.0255, 1.0258, 1.0259, 1.0319, 1.0345, 1.0345, 1.0345, 1.0348, 1.0352, 1.0418, 1.0420, 1.0425, 1.0425, 1.0425, 1.0451, 1.0452, 1.0453, 1.0457, 1.0459, 1.0460, 1.0460, 1.0461, 1.0486, 1.0490, 1.0491, 1.0619, 1.1100, 1.0409, 1.0421, 1.0426, 1.0429, 1.0430, 1.0436, 1.0473, 1.0481, 1.0482, 1.0484, 1.0505, 1.0545, 1.0546, 1.0562, 1.0566, 1.0570, 1.0578, 1.0581, 1.0582, 1.8902, 1.8912, 1.8932 S235JR-S355JR, S235JO-S355JO, P195TR1-P265TR1, P195GH-P265GH, L245NB-L360NB, L245MB-L360MB, L415NB, L415MB, WStE 380, WStE 420, S420NL A, B, D ASTM A 106, Gr. A, B; A 283 Gr. A, C; A 285 Gr. A, B, C; A 501, Gr. B; A 573, Gr. 58, 65, 70; A 633, Gr. A, C; A 711 Gr. 1013; API 5 L Gr. B, X42, X52, X60(Root X 80)					
AGRÉMENTS	CE					
POSITIONS DE SOUDAGE	  					
ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU MÉTAL DE SOUDURE (%)	C	Si	Mn	P	S	
	0.07	0.3	1	0.025	0.025	
PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES	Heat Treatment	R _{P0.2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Impact Energy (J) ISO-V	
					RT	-20°C
	As Welded	450	550	25	95	85
						Hardness
						HRC
ETUVAGE	140°C / 1 hr					
CURRENT TYPE:	AC, DC+/-					
GAS ACC. EN ISO 14175						



CEWELD E 7027

E 7027 2,5 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Vacuum	2,0	8720682051207

E 7027 3,2 X 450MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Vacuum	2,8	8720682050798

E 7027 4,0 X 450MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Vacuum	2,8	8720682050804

E 7027 5,0 X 450MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Vacuum	2,6	8720682050811