

# CEWELD E Corten

**TYPE** Electrode basique alliée au Cu et au Ni pour le soudage d'aciers résistants aux intempéries avec une limite d'élasticité d'environ 460 MPa.

**APPLICATIONS** Structures en acier corten, œuvres d'art, ponts

**PROPRIÉTÉS** Electrode de base pour les aciers résistants aux intempéries tels que Patinax, Corten, Acor 50, HSB 51, etc. Excellentes propriétés mécaniques et bien adaptées à une utilisation à des températures inférieures à zéro.

**CLASSIFICATION**

|        |                          |
|--------|--------------------------|
| AWS    | A 5.5: E 8018-W2         |
| EN ISO | 2560-A: E 46 2 Z B 42 H5 |
| W.Nr.  | 1.8962                   |
| F-nr   | 4                        |
| FM     | 1                        |

**CONVIENT POUR** **CuNi, Reh ≤ 460MPa Iso 15608: 1.4**  
 1.1845, 1.8946, 1.8958, 1.1861, 1.8963, , 1.8965, 1.1866, 1.1867, 1.1869,  
 S235JRG2Cu, S235J2G4Cu, S235J0Cu, S235JRW, S355J0Cu, S355J2G3Cu, S355J0W, 235J2W-  
 S355J2W, S355K2W, WTSt 37, WTSt 52,  
 Fe 360 C KI, Fe 360 D KI, Fe 510 C 1 KI, Fe 510 D 1 KI, Fe 510 C 2 KI, Fe 510 D 2 KI  
 ASTM A 588M Grade A,B, K, A 618 Gr. II; A 709 Gr. 50 WF3, A 242 Type 1  
 CORten A, B, C, Patinax 37, Weathering, DOCOL 355 W, DOMEX 355 W, Allwesta, DIWETEN...

**AGRÉMENTS** CE

**POSITIONS DE SOUDAGE**



**ANALYSE CHIMIQUE**  
**TYPIQUE DU MÉTAL DE**  
**SOUDURE (%)**

| C    | Si  | Mn   | Cr   | Ni  | Cu   |
|------|-----|------|------|-----|------|
| 0.07 | 0.7 | 1.05 | 0.55 | 0.5 | 0.45 |

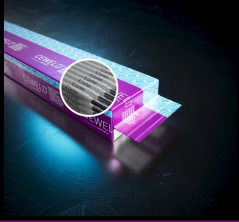
**PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES**

| Heat Treatment | R <sub>p0.2</sub> (MPa) | R <sub>m</sub> (MPa) | A <sub>5</sub> (%) | Impact Energy (J) ISO-V | Hardness |
|----------------|-------------------------|----------------------|--------------------|-------------------------|----------|
|                |                         |                      |                    | -20°C                   |          |
| As Welded      | 540                     | 650                  | 22                 | 75                      | HRc      |

**ETUVAGE** 400°C / 1 hr

**CURRENT TYPE:** DC+

**GAS ACC. EN ISO 14175**



# CEWELD E Corten

## E CORTEN 2,5 X 350MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| Vacuum    | 2,0     | 8720682051016 |

## E CORTEN 3,2 X 450MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| Vacuum    | 3,0     | 8720682051023 |

## E CORTEN 4,0 X 450MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| Can       | 4,0     | 8720663400703 |