



# CEWELD 4316 H

|                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                       |  |
|----------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|--|
| TYPE           | Electrode 308H résistante à la corrosion et à la température pour l'acier Cr-Ni de type AISI 304H                                                                                                                                                                                                                                                                          |                       |  |
| APPLICATIONS   | Cette électrode convient au soudage d'acier inoxydable austénitique non stabilisé à faible teneur en carbone, adapté à des températures de travail allant jusqu'à 730°C.                                                                                                                                                                                                   |                       |  |
| PROPRIÉTÉS     | Par rapport au 4316 Ti standard, le métal déposé présente une résistance à l'écaillage beaucoup plus élevée à des températures allant jusqu'à 800°C en raison de la teneur accrue en silicium.                                                                                                                                                                             |                       |  |
| CLASSIFICATION | AWS                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | A 5.4: E 308H-16      |  |
|                | EN ISO                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | 3581-A: E 19 9 H R 12 |  |
|                | W.Nr.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | 1.4302                |  |
|                | F-nr                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | 4                     |  |
|                | FM                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 5                     |  |
| CONVIENT POUR  | ISO 15608: 8.1 Austenitic ≤ 19 % Cr , TÜV 1000: Gr. 21, 9 % Ni,<br>1.4301, 1.4308, 1.6900, 1.6901, 1.6902, 1.6903, 1.9606<br>X 5 CrNi 18 10, X 5 CrNi 18 9, G-X 6 CrNi 18 9, X 12 CrNi 18 9, G-X 8 CrNi 18 10, X 6 CrNi 18 10, X 10 CrNiTi 18 10, X 5 CrNi 18 10<br>AISI 304, 304H, 308, 308H, 321, 321H, 347, 347H,<br>UNS S30409, S32109, S34709, S30400, S32100, S34700 |                       |  |

## AGRÉMENTS

## POSITIONS DE SOUDAGE



## ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU MÉTAL DE SOUDURE (%)

| C    | Si  | Mn  | P    | S    | Cr | Ni | Mo  |
|------|-----|-----|------|------|----|----|-----|
| 0.05 | 0.5 | 1.1 | 0.02 | 0.01 | 20 | 10 | 0.2 |

## PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

| Heat Treatment | R <sub>P0.2</sub><br>(MPa) | R <sub>m</sub><br>(MPa) | A5<br>(%) | Impact Energy (J) ISO-V | Hardness |
|----------------|----------------------------|-------------------------|-----------|-------------------------|----------|
|                |                            |                         |           | RT                      |          |
| As Welded      | 360                        | 610                     | 40        | 70                      | HRC      |

ETUVAGE 300°C / 2 hr

GAS ACC. EN ISO 14175



# CEWELD 4316 H

4316 H 3,2 X 350MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| Can       | 2,8     | 8720663411570 |

4316 H 4,0 X 450MM

| Packaging | KG/unit | EanCode       |
|-----------|---------|---------------|
| Can       | 2,8     | 8720663411587 |