

CEWELD 4842 Kb

TYPE	Electrode à enrobage basique 310 pour aciers inoxydables résistants à la chaleur								
APPLICATIONS	Les applications courantes comprennent les fours industriels, les chambres de recuit, les installations de traitement au sel fondu et les pièces de chaudière, ainsi que les échangeurs de chaleur.								
PROPRIÉTÉS	Pour le soudage des aciers austénitiques résistants à la chaleur de type 25% Cr, 20% Ni. CEWELD 4842 Kb présente une bonne résistance générale à l'oxydation, en particulier à haute température, en raison de sa teneur élevée en Cr. L'alliage est entièrement austénitique et est donc sensible à la fissuration à chaud. Les limites de température pour une utilisation en oxydation intermittente dépendent de la fréquence des cycles. En général, l'alliage résiste à la chaleur jusqu'à 1200 °C. Cet alliage peut résister à des chocs thermiques relativement importants et est supérieur au type 309 L.								
CLASSIFICATION	AWS A 5.4: E 310-15 EN ISO 3581-A: E 25 20 B 12 W.Nr. ~1.4842 F-nr 5 FM 5								
CONVIENT POUR	ISO 15608: 8.1 Austenitic ≤ 19 % Cr , TÜV 1000: Gr. 21-30, Type: 25% Cr, 22%Ni 1.4710, 1.4713, 1.4724, 1.4726, 1.4742, 1.4745, 1.4762, 1.4823, 1.4826, 1.4828, 1.4832, 1.4835, 1.4837, 1.4840, 1.4841, 1.4845, 1.4846, 1.4848, 1.4849, 253MA, X15CrNiSi 25 20, G-X40CrNiSi 25 12, G-X15CrNi 25 20, X8CrNi25-21, GX40CrNiSi22-10, X15CrNiSi20-12, 310, 310S, CK20, 305, 314, 725LN, 316L ASTM A297 HF / A297HJ UNS: S31000, S31008, S31050, S31603								
AGRÉMENTS	CE								
POSITIONS DE SOUDAGE	 PA  PB  PC  PD  PE  PF								
ANALYSE CHIMIQUE TIPIQUE DU MÉTAL DE SOUDURE (%)	C 0.1	Si 0.5	Mn 2	P 0.02	S 0.015	Cr 26	Ni 21		
PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES	Heat Treatment As Welded	R _{P0,2} (MPa) 380	R _m (MPa) 570	A5 (%) 30	Impact Energy (J) ISO-V RT -196°C		Hardness HRc 37		
ETUVAGE	300°C / 2 hr								
GAS ACC. EN ISO 14175									

CEWELD 4842 Kb

4842 KB 2,5 X 300MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,5	8720663415776