



CEWELD E DUR 600 Kb

TYPE	Electrode à enrobage basique pour l'application de revêtements résistants à l'usure.
APPLICATIONS	Rechargement, soudage et/ou reconstruction de pièces de machines, de roues, de surfaces de roulement, de surfaces de glissement, d'outils à percussion, de burins, de cisailles, de broyeurs, de pompes, etc.
PROPRIÉTÉS	CEWELD® E DUR 600 KB est une électrode à enrobage basique avec un rendement d'environ 130%. L'électrode se caractérise par un dépôt dur et résistant à l'usure qui offre une grande résistance à la fatigue due à la pression et à l'impact en combinaison avec l'abrasion. La structure martensitique confère à cet alliage une bonne résistance à chaud et à l'oxydation jusqu'à environ 800 °C. Excellentes propriétés de roulement et de glissement dans les applications d'usure métal sur métal, entre autres.
CLASSIFICATION	EN ISO 14700: E Fe8 DIN 8555: E 6-UM-60-GPZ
CONVIENT POUR	Reassembly of worn machine parts, rock crushers, hammers, chisels, switch shafts, cam shafts and valve tappets, pump parts, dredge buckets, cutter pistons, shredder hammers, cutting tools, chain guides, running surfaces of heavily loaded PTO shafts, etc.

AGRÉMENTS

POSITIONS DE SOUDAGE



ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU MÉTAL DE SOUDURE (%)

C	Mn	Cr	Mo	Si
0.5	2.5	5	0.5	1

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Heat Treatment	R _{P0.2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Hardness
As Welded				58 HRc

ETUVAGE 300°C / 2 hr

GAS ACC. EN ISO 14175



CEWELD E DUR 600 Kb

E DUR 600 KB 2,5 X 300MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,4	8720663401687

E DUR 600 KB 3,2 X 350MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	2,4	8720663401694

E DUR 600 KB 4,0 X 450MM

Packaging	KG/unit	EanCode
Can	3,0	8720663401700